Marbre
Illimité

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

COMPAC

THE SURFACES COMPANY

1 THE SURFACES COMPANY

2 Qu'est-ce que le marbre technologique?

Avantages compétitifs

Conseils d'utilisation

3 LA COLLECTION

COLORIS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

4 Certifications

THE SURFACES COMPANY 1

COMPAC est l'entreprise européenne pionnière en matière de fabrication et de commercialisation de surfaces en marbre technologique et en quartz compacté grâce à la technique "enginereed stone".

Fondée en 1975 dans une petite ville de la région de Valencia (Espagne), cette petite entreprise familiale s'est peu à peu agrandie pour devenir à l'heure actuelle une compagnie internationale importante, avec des centres de production en Espagne et au Portugal, une présence sur les 5 continents par l'intermédiaire de ses propres magasins, et un réseau de plus de 250 distributeurs associés.

Une entreprise avec une forte culture d'innovation technologique, visant à répondre aux besoins fonctionnels du bâtiment et de l'habitat, mais aussi à obtenir des espaces plus personnels, agréables et sains.

Cette quête du bien-être quotidien et de l'expression de la créativité des personnes marque la ligne de recherche suivie par COMPAC ces derniers temps, qui peut se définir en deux mots : le **DÉVELOPPEMENT DURABLE.**

Nous poursuivons une voie prise dès la conception de l'entreprise, et qui fait partie de sa personnalité : le recyclage des matériaux grâce aux innovations technologiques, afin d'élaborer un produit de qualité, qui permettra d'améliorer les caractéristiques et les prestations du produit d'origine, sans perdre ses qualités naturelles.

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

Qu'est-ce que le marbre technologique?

Le marbre technologique est un produit perfectionné, composé pour **91** à **96%** de **marbre naturel**, auquel sont ajoutées des résines et d'autres produits liants pour obtenir, grâce à la technologie de pointe **"enginereed stone"**, basée sur la vibro-compression sous vide, un produit supérieur à la pierre naturelle, tout en conservant son essence et en améliorant considérablement ses propriétés fonctionnelles et ses possibilités décoratives.

4/0.1
160/–

AVANTAGES COMPÉTITIFS

Le marbre technologique naît d'une vision avancée des limitations de la pierre naturelle pour son utilisation dans la construction moderne, en raison de son manque d'homogénéité et de sa rareté en tant que matière première.

L'exploitation intense des carrières et la grande quantité de résidus non utilisables produits par son extraction sont à l'origine de la recherche d'un produit perfectionné, capable d'exprimer les nouvelles idées esthétiques et fonctionnelles de l'architecture moderne et de respecter l'environnement.

Ce produit contemporain et innovant est le marbre technologique de COMPAC, qui permet de concevoir des projets uniques et personnalisés, en fonction des goûts et des besoins de l'utilisateur final.

Les spécialistes préfèrent le marbre technologique COMPAC en raison de ses caractéristiques et de sa qualité :

Avec une dureté similaire à celle de la pierre naturelle, sa résistance aux chocs et aux ruptures est bien meilleure, du fait de sa plus grande souplesse.

C'est un produit plus léger et donc plus facile à transporter, à manipuler et à usiner.

Sa porosité est pratiquement nulle, d'où une absorption minime d'eau ou d'autres liquides, ce qui permet d'obtenir un produit hygiénique, facile à nettoyer et à entretenir.

Contrairement à la pierre naturelle, le marbre technologique est homogène, et peut être appliqué sur de grandes surfaces sans coupes ni différences de ton apparentes.

Comme les pierres naturelles, le marbre technologique peut être poli, ce qui permet de conserver pendant plus longtemps son éclat et son aspect d'origine.

C'est un produit versatile en termes de coloris, de textures, de formats et d'applications, qui peut être employé sur les sols, murs, plans de travail, façades, escaliers, cheminées, encadrements de portes, etc.

Conseils d'utilisation

Étant donné ses caractéristiques et sa durabilité, le marbre technologique est idéal pour être utilisé comme une alternative perfectionnée à la pierre naturelle ou à d'autres matériaux de construction, dans de nombreuses applications :

Sur les surfaces très sollicitées (aéroports, gares, centres commerciaux, bâtiments publics, etc.) où son homogénéité, sa résistance, sa facilité d'entretien et ses possibilités décoratives trouvent l'emplacement adapté pour démontrer leurs qualités.

Il s'agit d'un produit à haut rendement, qui peut être utilisé à l'intérieur comme à l'extérieur, puisqu'il conserve ses qualités même dans des conditions climatiques extrêmes.

Grâce à sa versatilité et à sa facilité de manipulation, il est idéal pour être appliqué et combiné sur les marches, couronnements de cheminées, portes et fenêtres, revêtements de colonnes, plateaux de meubles et beaucoup d'autres applications qui permettent de développer des projets décoratifs uniquement limités par l'imagination.

Étant donné sa haute capacité décorative et sa porosité quasiment nulle, il est fortement recommandé pour l'utilisation domestique, en particulier dans les salles de bains, comme plancher, revêtement mural ou plan de travail.

LA COLLECTION

La grande variété de coloris, de textures, de formats et de finitions du marbre technologique COMPAC permet de concevoir des environnements extrêmement décoratifs et fonctionnels.

Sa simplicité de manipulation et sa versatilité rendent possible tout type d'associations et de formes, aussi bien dans les grands espaces diaphanes que dans les petits recoins de la maison.

Inspirées des dernières tendances décoratives, les différentes lignes de produit s'adaptent à tout type d'espace et d'environnement, des plus avant-gardistes à ceux qui conservent l'essence du classicisme.

Sol et plinthe inférieure :
BEIGE FARAYA

Mur et plan :
WHITE FARAYA

Colonne et plinthe supérieure :
CARAMELO POLI

Plan de travail :
CARAMELO BOUCHARDÉ

Sol et escalier :
WHITE FARAYA

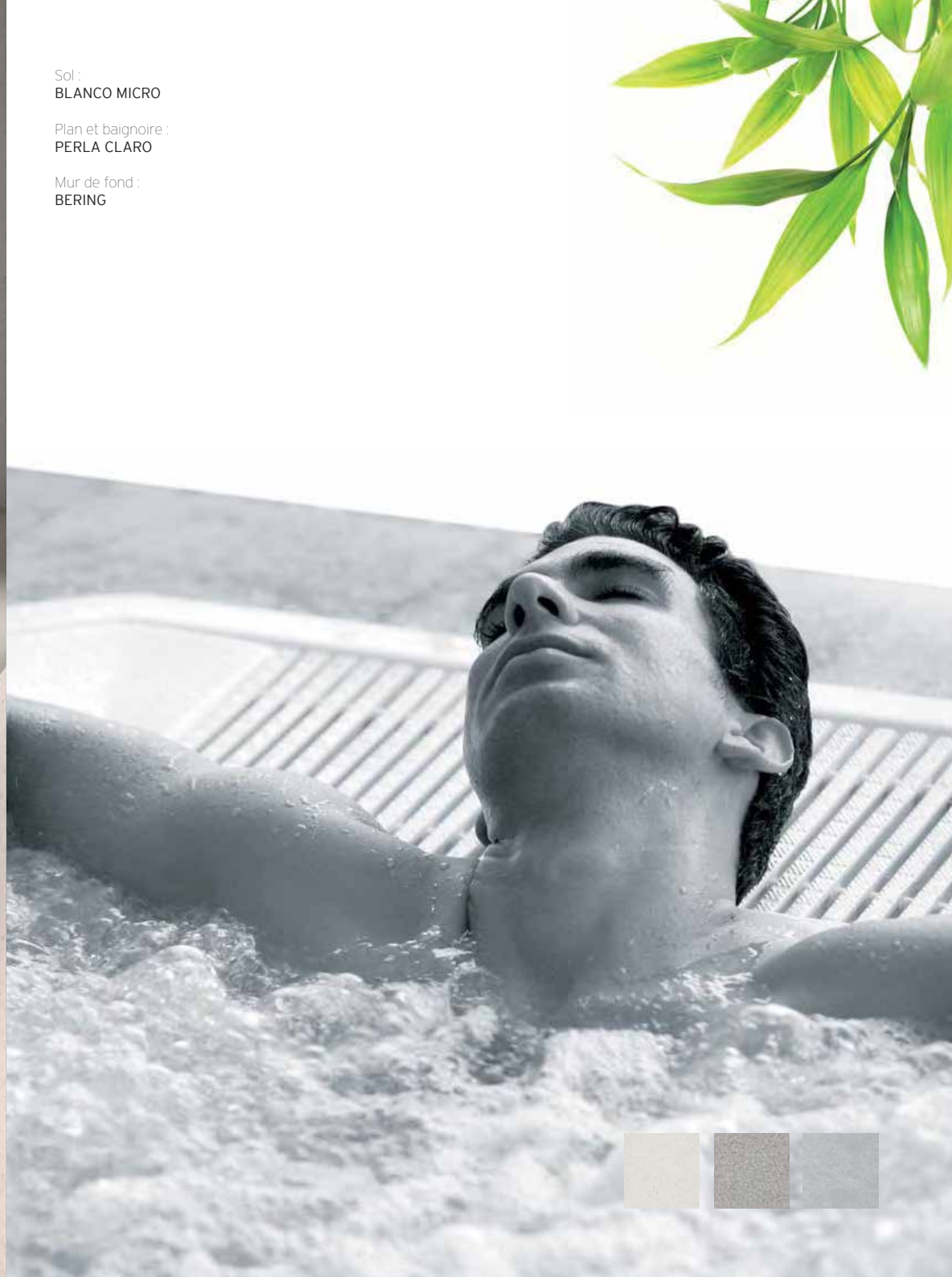
Bar et mur :
BEIGE FARAYA

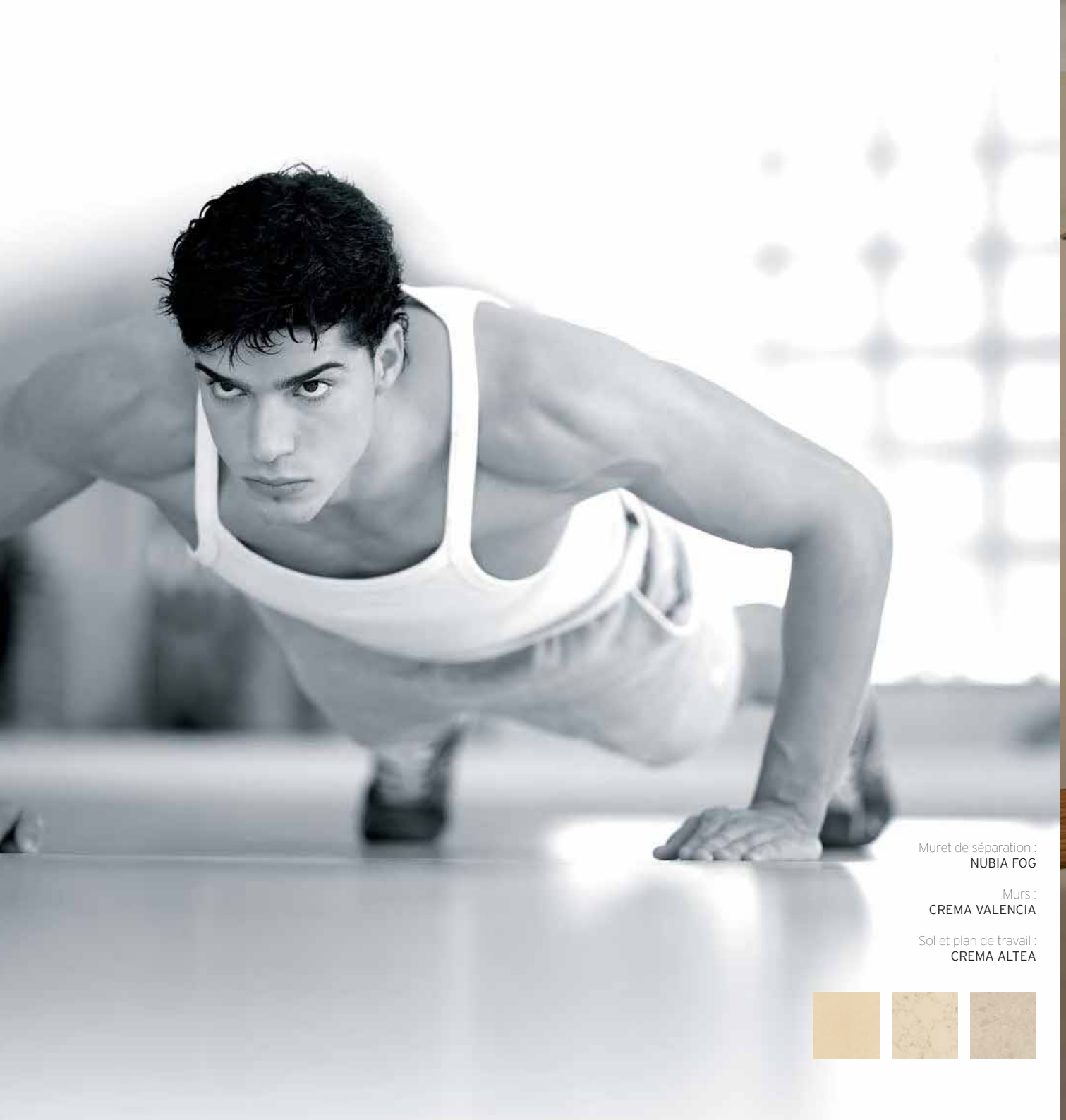
Étagère murale :
BLANCO MICRO

Sol :
BLANCO MICRO

Plan et baignoire :
PERLA CLARO

Mur de fond :
BERING





Muret de séparation :
NUBIA FOG

Murs :
CREMA VALENCIA

Sol et plan de travail :
CREMA ALTEA

Couleurs

WHITE TEIDE

BLANCO LHASA

P

MICRO THASSOS

BLANCO MICRO

P

WHITE FARAYA

P

AFIÓN

BLANCO STONE

WHITE DUBAI

HERMON

SIROCCO

I P

CREMA MADANI

I P

NACARADO

BEIGE DUNE

I P

CREMA ALTEA**

CREMA VALENCIA**

P

ALBUFERA

I P

BEIGE FARAYA

LA PERLA

I P

DAKAR

P

MARFIL STONE

NILO

P

NUBIA FOG

CARAMELO

SUNSET

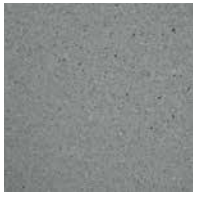
TRAVERTINE

JURA

ENEUS

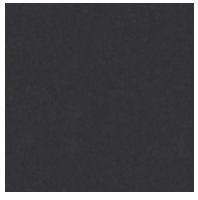
BERING

ALUMINIUM



BASALT

PALLADIUM

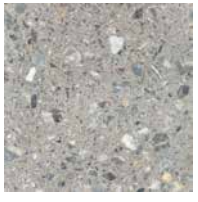


ANTHRACITE

CLASSIC WHITE

CLASSIC BEIGE

CLASSIC BROWN



CLASSIC GREY

Couleurs uniquement pour utilisation en façades et extérieure

Seulement usage intérieur

P Projets exclusifs

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

finitions

POLI, finition brillante.

MAT, finition mate.

BOUCHARDÉ, finition rugueuse.

SILKEN, texture douce et rugueuse.

OVO, imite la texture d'un oeuf.

Dimensions

FORMATS STANDARD

60 x 7 cm

60 x 40 cm

60 x 60 cm

Mesure utile du panneau
306 x 123 cm

Épaisseurs standard :
12 mm, 20 mm et 30 mm en fonction de l'application et du format.

FORMAT AVANT-GARDE LE GRAND FORMAT

100 x 30 cm

COMPAC THE SURFACES COMPANY a créé AVANT-GARDE, un format plus grand, qui donne des résultats spectaculaires. Consultez toutes les lignes, coloris et finitions de marbre technologique disponibles dans le format AVANT-GARDE.

Bords

Réf. 01:
BORD ARRONDI

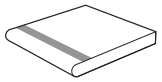
Réf. 02 :
BORD POLI ET BISEAUTÉ

Réf. 03 :
BORD DEMI-ROND

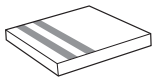
Réf. 04 :
BORD DOUBLE ARRONDI

Réf. 05 :
BORD BEC DE CORBIN

Applications avec Carborundum® pour escaliers et plans inclinés



Bord arrondi avec 1 bande de carborundum



Bord poli et biseauté avec 2 bandes de carborundum

Finition

POLI
finition brillante

MAT
finition mate

BOUCHARDÉ*
finition rugueuse

SILKEN*
texture douce et rugueuse, très agréable

OVO
imite la texture d'un oeuf

* Uniquement disponible en épaisseurs de 20 et 30 mm.

Applications

DALLAGES

REVÊTEMENTS

ESCALIERS

PLANS DE TRAVAIL

FRISES

ENCADREMENTS DE PORTES ET FENÊTRES

COLONNES

CHEMINÉES

MEUBLES, ETC.

UTILISATION SUR LES FAÇADES

UTILISATION NON CONSEILLÉE POUR LES PLANS DE CUISINE

Principaux avantages

Absorption minimale de l'eau.

Plus léger : économies de transport et pose facile.

Haute résistance au choc et à la flexion.

Résistance au feu, classe A2 (Euroclass).

Pose avec du ciment-colle.

Faible coût d'entretien et nettoyage facile.

Grands formats et pièces sur mesure.

Mt

Marbre technologique : 91-96% de marbre naturel auquel sont ajoutés des résines et d'autres produits liants

Il peut être poli après un usage intensif pour retrouver son éclat initial

Prise de mesures

Gabarits

La prise des mesures de certaines pièces est complexe, c'est pourquoi il est recommandé d'utiliser des gabarits pour garantir la bonne production de la pièce.

Escaliers

Pour les escaliers, il est conseillé de nous envoyer des gabarits pour la réalisation des pièces suivantes :

- Girons de paliers d'escaliers compensés.
- Giron spécial de démarrage d'escalier.
- Contre-marche avec veilleuse (envoyer la veilleuse ou le gabarit de sa section).

Placages

Pour les placages de piliers circulaires irréguliers, gabarit négatif de leur section.

Transport

Les panneaux sont chargés dans les camions à l'aide d'une grue. Le groupe de pièces inclinées est déposé dans le sens de la longueur du camion. Les supports sur lesquels reposent les pièces simulent un double A collé par la base. Pour éviter que les faces, côté finition, ne s'abîment au cours du transport, le matériau est protégé par une plaque en polyéthylène et des bandes de cire de protection. Pour le transport en containers, les pièces sont placées verticalement et fixées avec un système de palettes spécialement prévu à cet effet. Il est également possible d'utiliser le même système que dans le cas du transport en camion.

Packing list

FORMAT (cm)	Épaisseur (mm)	Poids/m²(kg)	Pièces/carton	m²/carton	kg/carton	Cartons/palette	m²/palette	Poids palette	Palettes/container (20)
60 x 40	12	31	4	0,96	30	28	26,88	833	29
60 x 60	12	31	4	1,44	45	28	40,32	1.250	19

PLINTHE (cm)	Épaisseur (mm)	Poids x ML (kg)	Pièces/carton	ML/carton	kg/carton	Cartons/palette	ML/palette	Poids palette
60 x 7	12	2	15	9	20	56	504	1.200

PANNEAUX PAR CONTAINER (20)

Épaisseur	20 mm	30 mm
Panneaux	102	64

Le poids du carton d'emballage et du bois des palettes est déjà inclus.
Poids approximatifs.

Coloris

	POLI ✱	MAT Ⓜ	BOUCHARDÉ Ⓐ	SILKEN Ⓢ	OVO ◒	FAÇADES Ⓕ
MICRO THASSOS	■	■	□	□	■	□
AFIÓN	■	■	□	□	■	□
BLANCO MICRO	■	■	□	□	■	□
FIDJI	■	■	□	□	■	□
WHITE FARAYA	■	■	□	□	■	
PANAMÁ	■	■	□	□	■	
CREMA ALTEA	■	■	□	□	■	□
CREMA VALENCIA	■	■	□	□	■	□
NUBIA FOG	■	■	□	□	■	
BEIGE FARAYA	■	■	□	□	■	□
NACARADO	■	■	□	□	■	□
MARFIL STONE	■	■	□	□	■	□
CARAMELO	■	■	□	□	■	□
BERING	■	■	□	□	■	□
PERLA CLARO	■	■	□	□	■	□

■ Toutes les épaisseurs

□ Uniquement disponible en épaisseurs de 20 et 30 mm

□ Utilisable sur façades

Instructions de montage et d'entretien.

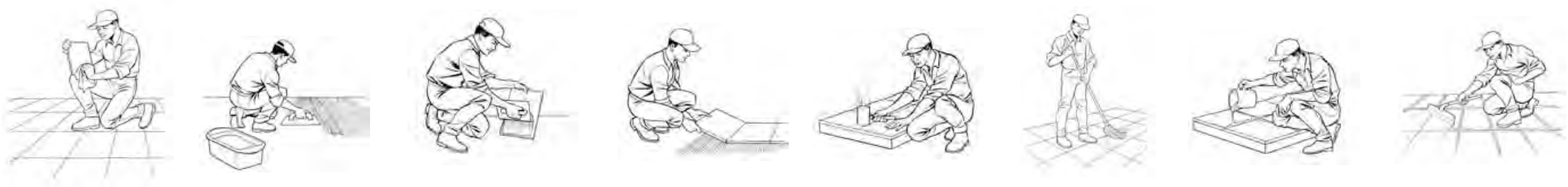
Montage de dallages avec du ciment-colle sur des surfaces en marbre technologique.

Les instructions du fabricant du ciment-colle doivent être suivies en ce qui concerne la dose d'eau et le temps de préparation du mélange.

Conformément à la Norme européenne en matière de colles (prEN 12004), il est conseillé d'utiliser des colles à base de ciment de CLASSE C2F (mortier-colle à base de ciment (C), amélioré (2)) de type F55 Cermono Rápido de CERCOL, Pegoland fast fluido du groupe Puma ou Granirapid de MAPEI, entre autres. Il existe des marques spécialisées dans les matières spécifiques conçues pour remplir les joints de dilatation.

Si le matériel est posé à un endroit où il subira une charge thermique élevée, des colles de classe R2 doivent être utilisées. Pour le montage sur des supports spéciaux (céramique et plâtre), il faut choisir un matériau de fixation approprié pour l'application sur ce support.

Le non-respect de ces instructions de montage et d'entretien libère le fabricant de toute responsabilité en cas d'utilisation inappropriée ou de mauvais montage.



Instructions de montage

A Pour monter du marbre technologique, il faut tenir compte du fait que l'humidité contenue dans le support doit être inférieure à 2%. Si elle est supérieure à cette valeur, le support devra être imperméabilisé.

B Les dalles et la base du sol doivent être propres, sèches et dépourvues de poussière. Enlever toute trace de graisse, peinture et substance contaminante. Le support doit être plan et régulier (sable + résine + ciment).

C Niveler le sol avec de la pâte de nivellement. Appliquer le ciment-colle sur le sol, à l'aide d'une truelle dentée, sur une épaisseur d'environ 10 mm.

D Appliquer le ciment-colle sur l'envers de la dalle, l'aide d'une truelle dentée, sur une épaisseur de 6 à 8 mm (double encollage).

E Poser les dalles l'une derrière l'autre, en laissant des joints de dilatation tous les 40 m^2. De plus, toujours laisser un joint de dilatation périphérique de 5 mm et au moins 2 mm de joint entre chaque dalle.

Pour une pose à l'extérieur, le joint entre dalles doit mesurer au moins 5 mm et des joints de séparation doivent être prévus tous les 30 mètres carrés. Pour la pose de dalles d'un format plus grand que le format standard, la taille des joints doit être augmentée proportionnellement à la dimension des pièces.

F Tapoter sur la dalle avec un maillet en caoutchouc pour la faire adhérer complètement au mortier.

G Nettoyer le mortier ou le matériau qui dépasse des joints avec un chiffon humide avant de poser le coulis.

H Au bout de 24 à 48 heures, appliquer le coulis de ciment blanc (BL V 22,5 UNE 80305 96). Pour remplir les joints entre dalles, utiliser une pâte à joint conforme à la norme UNE EN 13888. Il existe dans le commerce des pâtes à joint colorées qui peuvent être utilisés à cet effet.

I Enlever immédiatement tous les restes de coulis de la dalle.

NE PAS POSER LE DALLAGE SANS JOINT.

Normes d'entretien

Tous les jours

Absorption à l'aspirateur du sable fin provoqué par le passage. Nettoyage avec un balai-éponge de la poussière en surface.

Nettoyage des tâches avec un chiffon humide sans détergent.

Périodiquement

Application à la cireuse d'un produit de vitrification de type Nilfisk BB.2N ou Caselli x-2, puis d'une deuxième couche de lustrage et d'une finition avec Nilfisk BB.3 ou similaire.

En fonction de l'intensité d'utilisation et de l'état de conservation, on pourra effectuer un décapage et un désincrustage avec une ponceuse à disque en paillettes d'aluminium, en appliquant successivement les différentes couches : décapage et désincrustage avec Nilfisk BB.1 ou Caselli x-1, vitrification, lustrage et finition comme cela a été expliqué ci-dessus.

Fiche technique

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE D'ESSAI	UNITÉS	VALEURS TYPIQUES
RÉACTION AU FEU (EUROCLASS)	EUROCLASS UNE-EN-ISO 9239-1:2002 et ISO 1716:2002	EUROCLASS	A2fl s1
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE	UNE EN 14617-11:2006 Méthode d'essai pour pierre agglomérée. Détermination du coefficient de dilatation thermique.	°C-1	14,8-26,4x10e-6
RÉSISTANCE À LA FLEXION	UNE EN 14617-2:2005 Méthode d'essai pour pierre agglomérée. Détermination de la résistance à la flexion.	MPa	24,3 -30,1
RÉSISTANCE AU CHOC	UNE EN 14617-9:2005 Méthode d'essai pour pierre agglomérée. Détermination de la résistance au choc.	J	3-6
RÉSISTANCE AU GLISSEMENT	UNE EN 14231:2004 Méthode d'essai pour pierre naturelle. Détermination de la résistance au glissement par pendule de friction.	USRV	Poli : 5-6 humide / 44-60 sec Mat : 10 humide / 55 sec Bouchardé : 48 humide / 80 sec Silken : 21 humide / 55 sec
ABSORPTION D'EAU	UNE EN 14617-1:2005 Méthode d'essai pour pierre agglomérée. Détermination de la densité apparente et de l'absorption d'eau.	%	0,041-0,105
RÉSISTANCE A LA COMPRESSION	UNE EN 14617-15:2005 Méthode d'essai pour pierre agglomérée. Détermination de la résistance à la compression.	MPa	130,6-137,0
DENSITÉ APPARENTE	UNE EN 14617-1:2005 Méthode d'essai pour pierre agglomérée. Détermination de la densité apparente et de l'absorption d'eau.	g/cm^3	2,45 - 2,49
RÉSISTANCE À L'ABRASION	UNE-EN 14617-3:2005 Méthode d'essai pour pierre naturelle. Détermination de la résistance à l'abrasion.	mm	33-36
RÉSISTANCE CHIMIQUE	UNE EN 14617-10:2005 Méthode d'essai pour pierre agglomérée. Détermination de la résistance chimique.	C1 C4	Acides : C1 (Matériaux qui conservent moins de 60% de la valeur de réflexion de référence au bout de 8 heures) Alcalins: C4 (Matériaux qui conservent au moins 80% de la valeur de réflexion de référence au bout de 8 heures)
DURETÉ À LA RAYURE	UNE EN 101 Dalles en céramique. Détermination de la dureté à la rayure des surfaces, selon MOHS.	MOHS	3 - 4

Les valeurs de cette fiche technique sont fournies à titre indicatif et ne sont pas contraignantes. Pour plus de renseignements, merci de contacter notre service technique.

Certifications

4

Le marbre technologique COMPAC est un produit de haute qualité, capable de satisfaire les exigences techniques et fonctionnelles les plus strictes, au niveau des professionnels mais aussi de l'utilisateur final. Il s'agit par ailleurs d'un produit reconnu par le sceau de qualité **"Greenguard Indoor Air Quality"**, preuve de sa contribution à créer des environnements intérieurs sains puisqu'il n'émet pas de substances volatiles, et par le sceau **"Greenguard Children & Schools"** qui certifie son adéquation pour les écoles ou autres bâtiments où les enfants passent beaucoup de temps.

M/04/2019/FR

compac.us
compac.es

SPAIN PORTUGAL UNITED STATES OF AMERICA UNITED KINGDOM BELGIUM SINGAPORE UNITED ARAB EMIRATES

COMPAC
THE SURFACES COMPANY