

**Marbre
technologique** FAÇADES
VENTILÉES

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

COMPAC
THE SURFACES COMPANY



1

THE SURFACES COMPANY

2

MARBRE TECHNOLOGIQUE
pour façades ventilées



3

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES



4

AVANTAGES DES FAÇADES
VENTILÉES

5

SYSTÈMES D'ANCRAGE ET POSE

6

COLORIS, finitions, dimensions et
formats

7

PROJETS



8

Engagement environnemental,
Service, Equipe et Certifications



9

SYSTÈMES DE FIXATION





THE SURFACES COMPANY

1



COMPAC est une entreprise pionnière en Europe pour la commercialisation et la fabrication de marbre et de quartz technologiques selon le système engineered stone.

Créée en 1974 dans une petite ville de la région de Valencia (Espagne), cette courageuse entreprise familiale n'a cessé de se développer pour devenir aujourd'hui une prestigieuse firme internationale comptant des sites de production en Espagne et au Portugal et une présence sur les cinq continents, avec des entrepôts propres et un réseau de plus de 250 distributeurs associés.

Une société dotée d'une forte culture de l'innovation technologique, visant à répondre non seulement aux besoins fonctionnels du bâtiment et de l'habitat, mais aussi à créer des espaces plus personnels, attractifs et sains.

Cette quête du bien-être quotidien et de nouveaux modes d'expression de la créativité marque la ligne de recherche ouverte ces derniers temps par COMPAC, qui peut se résumer en un seul mot : **DURABILITÉ.**

Nous poursuivons dans la voie entreprise depuis la création de la société : la valorisation des matériaux grâce aux innovations technologiques, afin de fabriquer un produit de qualité améliorant les caractéristiques et les performances de celui d'origine, sans lui faire perdre ses propriétés naturelles.





COMPAC spécial pour façades ventilées

2

Le **Marbre Technologique COMPAC** est une pierre naturelle reconstituée, composée de granulats minéraux de grande pureté, d'un polymère liant et d'un mélange d'additifs uniques.

Pour les **applications en extérieur**, le polymère liant et les additifs ajoutés sont spécialement conçus pour doter la pierre naturelle d'une meilleure résistance aux contraintes climatiques et aux facteurs ambiants (tels que rayonnement UV, gel, chaleur, humidité, etc.). COMPAC utilise actuellement la technologie brevetée pour obtenir une protection efficace contre les différents agents atmosphériques.

De la sorte, le processus de fabrication permet à COMPAC de fournir des pierres possédant d'extraordinaires propriétés mécaniques et un degré de porosité pratiquement nul, faisant du Marbre Technologique COMPAC un matériau idéal pour une infinité d'applications, en intérieur comme en extérieur.

Au cours des 35 dernières années, COMPAC a fourni des solutions constructives (conception d'intérieurs, architecture et bâtiment) dans le monde entier.





Le Marbre Technologique COMPAC naît d'une vision avancée des limitations de la pierre naturelle pour son utilisation dans les bâtiments modernes du fait de son manque d'homogénéité et de sa pénurie comme matière première.

L'exploitation intensive des carrières et la grande quantité de déchets non utilisables issus de l'extraction du marbre ont amené à rechercher un produit avancé apte à exprimer les nouvelles idées esthétiques et fonctionnelles de l'architecture contemporaine et, à la fois, respectueux de l'environnement.



Le mélange est compacté par vibrocompression pour obtenir une distribution homogène des constituants, puis l'air est chassé par application du vide, de manière à conférer au Marbre COMPAC une de ses propriétés les plus recherchées comme parement extérieur : l'absence de pores et une absorption pratiquement nulle d'eau et d'humidité.



Ces caractéristiques font que nos produits demandent un entretien simple et économique et qu'ils possèdent des propriétés mécaniques supérieures à celles des produits naturels (absence de fissures ou autres types de zones fragiles comme dans les pierres naturelles).

Le produit est fabriqué en forme de blocs compacts qui sont ensuite sciés en plaques de différente épaisseur en fonction des besoins des clients.

Les épaisseurs les plus courantes de ces plaques sont 10 mm, 12 mm, 14 mm (habituellement utilisée pour les façades ventilées), 20 mm et 30 mm.

Les plaques sont obtenues en sciant les blocs à l'aide d'une débiteuse équipée d'une série de lames à diamant espacées en fonction de l'épaisseur des tranches à obtenir.

Avant l'étape de finition de surface, les plaques sont soumises à un calibrage pour contrôler que les dimensions (largeur, longueur et épaisseur) sont toujours les mêmes et qu'elles sont conformes aux tolérances autorisées par les normes applicables.

La finition de surface finale est obtenue par des polisseuses équipées de têtes abrasives qui, par frottement humide sur la surface du matériau, fournissent la texture souhaitée.

Le site de production du Marbre COMPAC à Gandía (Valencia-Espagne) a une capacité de fabrication de 2 millions de m² par an.

Processus de reconstitution de la pierre naturelle

→ Sélection des pierres appropriées

Conformément aux spécifications techniques requises.

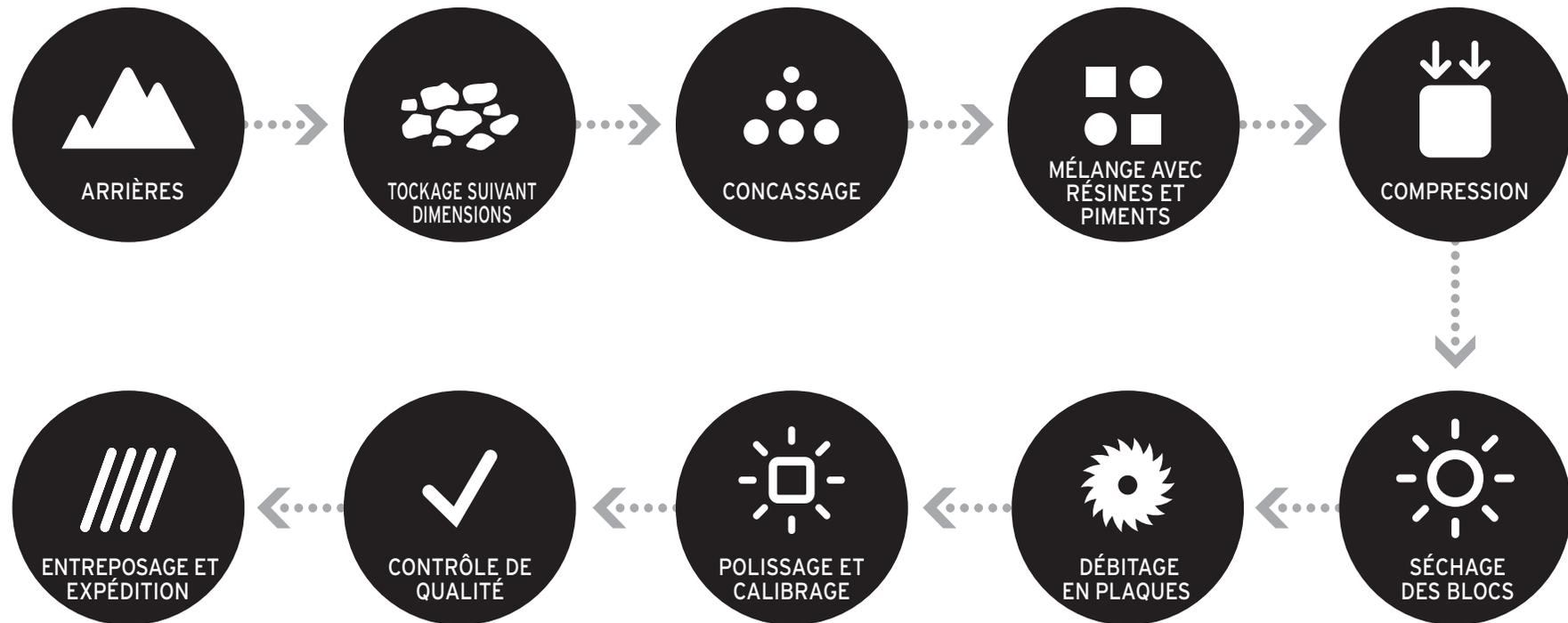
Ajout de composés chimiques pour améliorer les caractéristiques techniques de la pierre naturelle.

→ Bloc de fabrication

Dimensions : 306 x 123 x 85 cm.

→ Polymérisation

• Les blocs de marbre COMPAC sont sciés en plaques qui sont ensuite usinées pour la finition requise (polissage, adoucissage à la pierre, vieillissement, bouchardage ou brossage) ; les plaques peuvent ensuite être débitées à la dimension requise.



Comparaison avec d'autres matériaux

| Matériau | Tenue au vent (kN/m ²) (charge de rupture) | Masse volumique apparente (kg/m ³) | Absorption d'eau (%) | Porosité (%) | Résistance aux chocs | Vie de la couleur | Résistance au gel | Résistance aux chocs thermiques |
|--------------------------------|--|--|----------------------|--------------|--|--------------------|---------------------|---------------------------------|
| MARMOL COMPAC | 11,4 (Dimensions des plaques 60x60x1,4 cm) | 2450 | < 0,1 | Négligeable | 1 J → Résistant 3 J → Résistant 10 → Rupture sans desserrage | OK | OK | OK |
| Autres marbres naturels | - | 2600 - 2700 | 0,2 - 1 | 0,2 - 1,5 | - | Suivant la variété | OK | A soumettre à essai |
| Pierres calcaires | - | 2600 | 2,5 - 3,5 | 5 - 10 | - | Suivant la variété | A soumettre à essai | A soumettre à essai |
| Granit (*) | 5,4 (Dimensions des plaques 100x100x3 cm) | 2700 | 0,1 - 0,4 | 1 | - | Suivant la variété | OK | OK |
| Grès cérame (*) | 6,7 (Dimensions des plaques 66x44x1 cm) | 2410 | < 0,1 | Négligeable | 1,5 J → Fissure sans rupture 10 J → Rupture sans désolidarisation | Non disponible | Non disponible | OK |
| Panneau phénolique (*) | 5 - 8 (Dans les dimensions habituelles) | 1350 | - | - | - | Non disponible | Non disponible | Non disponible |
| Béton polymère (*) | 12,2 (Dimensions des plaques 60x40x1,1 cm) | 2400 | < 0,1 | Négligeable | - | OK | OK | OK |

(*) Source : Document de Conformité Technique (DIT) émis par l'Institut de la Construction "Eduardo Torroja"



Le processus de fabrication permet d'obtenir une grande diversité de designs qui séduisent par leur esthétique et donnent l'envie de créer des projets uniques et personnalisés répondant aux goûts et aux attentes de l'utilisateur final.



Avec une dureté similaire à celle de la pierre naturelle, le Marbre Technologique a une résistance aux chocs et aux ruptures bien supérieure du fait de sa plus grande souplesse.

La résistance à la flexion du Marbre Technologique COMPAC est d'autour 30 MPa. Sa charge de rupture est donc élevée même en faibles épaisseurs. Cette propriété permet d'utiliser des épaisseurs de 14 mm dans les formats conventionnels de plaques pour façades (60 x 60 ou 120 x 60 cm).



C'est un produit plus léger et donc plus facile à transporter, à manutentionner, à usiner et à poser.



Sa porosité est pratiquement nulle, d'où une absorption minimale d'eau, ce qui en fait un produit très résistant aux taches et aux intempéries (pluie, gel).



C'est un produit hygiénique et facile d'entretien. Comme les pierres naturelles, le marbre technologique peut être repoli, pour lui conserver très longtemps son éclat et son aspect d'origine.



Contrairement à la pierre naturelle, le marbre technologique COMPAC est homogène. Il peut être posé sur de grandes surfaces sans qu'aucun joint ni aucune différence de teinte ne soient appréciables.

Constance des propriétés :

Le processus de production suivi nous permet de garantir les excellentes propriétés du **Marbre technologique COMPAC** d'une fabrication à l'autre.

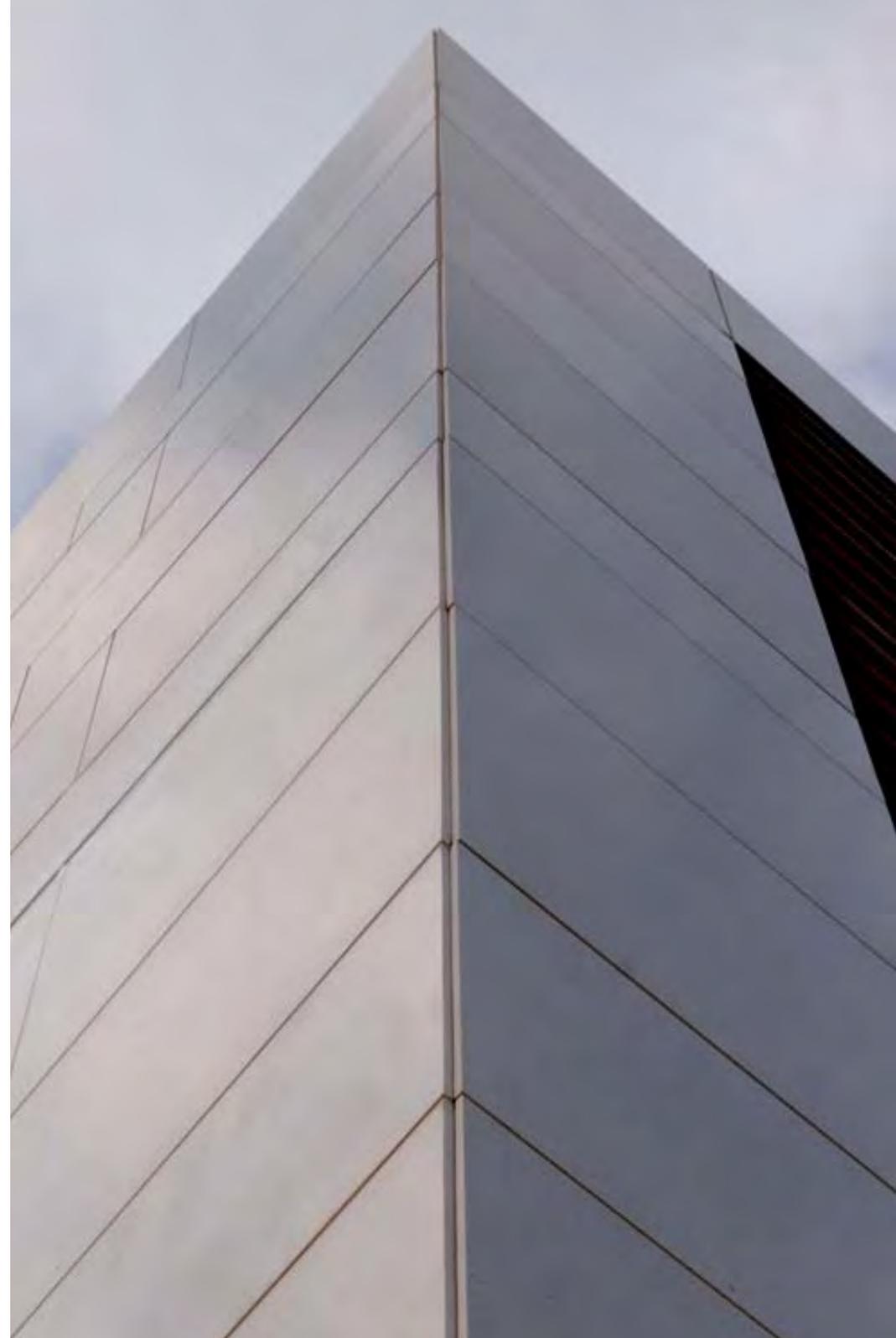


Résistance au rayonnement UV :

Un matériau qui va être utilisé en parement extérieur doit présenter une résistance élevée au rayonnement UV, ainsi qu'à l'eau de pluie. Le **Marbre technologique COMPAC** spécial pour façades ventilées intègre des composants spécifiques optimisant sa résistance aux agents atmosphériques, tels que des pigments de résistance élevée au rayonnement UV et une résine isophtalique à hautes performances barrière contre l'humidité et le rayonnement solaire.



3 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



| CARACTÉRISTIQUES | MÉTHODE D'ESSAI | UNITS | VALEURS TYPIQUES | | |
|---|---|-------------------|--|--------------|--------------|
| | | | 1 | 2 | 3 |
| RÉACTION AU FEU (EUROCLASSES) | EUROCLASSES UNE - EN - ISO 9239 - 1:2002 et ISO 1716:2002 | EUROCLASSES | A2fl s1 | A2fl s1 | A2fl s1 |
| COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE | UNE EN 14617 - 11:2006 Méthode d'essai pour pierre reconstituée. Détermination du coefficient linéaire de dilatation thermique. | °C - 1 | 14,8x10e - 6 | 26,4x10e - 6 | 15,4x10e - 6 |
| RÉSISTANCE A LA FLEXION | UNE EN 14617 - 2:2005 Méthode d'essai pour pierre reconstituée. Détermination de la résistance à la flexion. | MPa | 25,5 | 25,6 | 19,1 |
| RÉSISTANCE AUX CHOCS | UNE EN 14617 - 9:2005 Méthode d'essai pour pierre reconstituée. Détermination de la résistance aux chocs. | J | 5 | 6 | 3 |
| ABSORPTION D'EAU | UNE EN 14617 - 1:2005 Méthode d'essai pour pierre reconstituée : Détermination de la masse volumique apparente et du coefficient d'absorption d'eau. | % | 0,042 | 0,072 | 0,091 |
| RÉSISTANCE A LA COMPRESSION | UNE EN 14617 - 15:2005 Méthode d'essai pour pierre reconstituée. Détermination de la résistance à la compression. | MPa | 133,9 | 137,0 | 127,5 |
| MASSE VOLUMIQUE APPARENTE | UNE EN 14617 - 1:2005 Méthode d'essai pour pierre reconstituée. Détermination de la masse volumique apparente et du coefficient d'absorption d'eau. | g/cm ³ | 2,49 | 2,46 | 2,53 |
| DURETÉ A LA RAYURE | UNE EN 101 Dalles céramiques. Détermination de la dureté à la rayure de la surface suivant l'échelle de MOHS. | MOHS | 3 - 4 | 3 - 4 | 3 - 4 |
| VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ DU MARBRE ARTIFICIEL | UNE 48-251-92 Méthode d'essai de résistance aux cycles alternés d'exposition à rayonnement UV et de condensation. | | L'observation ne montre pas de dégradations telles que perte de brillance, fissure, blanchissement de la surface, etc. | | |

Les valeurs figurant sur cette fiche technique sont indicatives et donc non contractuelles. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre Service Technique.

- 1 PERLA CLARO
BLANCO MICRO
MARFIL STONE
AFION
FIDJI
OR
BERING
MICRO THASSOS
- 2 CARAMELO
NACARADO
BEIGE FARAYA
CREMA ALTEA
CREMA VALENCIA
- 3 OPALE
IVORE
CRYPTO
BASALT
MARS
CUIVRE
TRAVERTINE

CLASSE DE RÉSISTANCE AUX AGENTS ACIDES

Classe C1

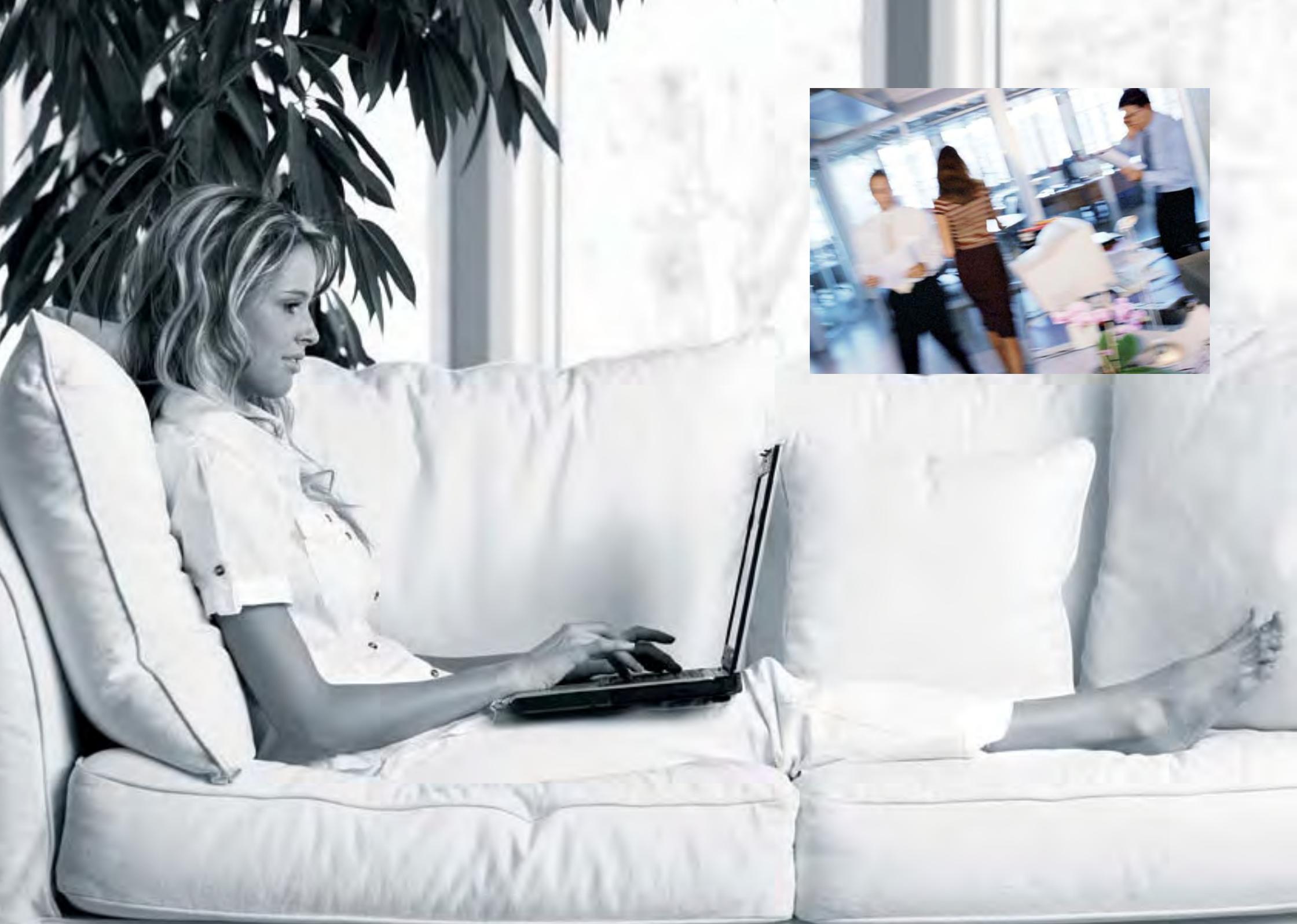
Conserve au moins 60 % de la valeur de réflexion de référence au bout de 8 heures.

CLASSE DE RÉSISTANCE AUX AGENTS BASIQUES

Classe C4

Conserve au moins 80 % de la valeur de réflexion de référence au bout de 8 heures.

| TEST | MÉTHODE D'ESSAI | VALEURS |
|---------------------------------|------------------------|---------------------------|
| RÉSISTANCE AU GEL | UNE EN 14617 - 5:2005 | RÉSISTANT |
| RÉSISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES | UNE EN 14617 - 6:2005 | RÉSISTANT |
| RÉSISTANCE CHIMIQUE | UNE EN 14617 - 10:2005 | C4 (bases) et C1 (acides) |
| STABILITÉ DIMENSIONNELLE | UNE EN 14617 - 12:2005 | CLASSE A |



4

AVANTAGES DES FAÇADES VENTILÉES

La façade ventilée est un système constructif des parois verticales de l'enveloppe des bâtiments, qui interpose entre la paroi extérieure de la façade et le mur intérieur une lame d'air ventilée et une couche d'isolant thermique continu.



Efficiency énergétique :

La façade ventilée est synonyme de réduction de la consommation d'énergie dans les bâtiments. L'isolant thermique est posé en continu, ce qui élimine les ponts thermiques aux abouts des planchers et autour des montants verticaux.



Protection contre l'action des agents atmosphériques :

La paroi extérieure est directement exposée à la pluie et au rayonnement solaire et elle minimise les effets sur le bâtiment, du fait de sa séparation du mur intérieur.



Elimination des condensations et de l'humidité grâce à "l'effet cheminée" :

L'air chauffé à l'arrière de la paroi extérieure, devenu moins dense, monte et entraîne l'humidité éventuellement présente sur l'isolant thermique.



Créativité esthétique :

Grâce à sa grande souplesse de modulation, c'est un système permettant d'imaginer de multiples solutions de façade.



Idéal pour la rénovation :

Par simple superposition sur le parement existant, il est possible de rénover rapidement une façade, d'améliorer son aspect et son efficacité, et ceci sans que les habitants n'aient à quitter leur maison.

Efficiency largement testée.

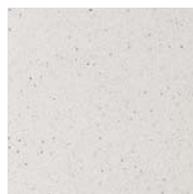




MICRO THASSOS



BLANCO MICRO



AFIÓN



FIDJI



BLANCO STONE



WHITE FARAYA



CREMA ALTEA



CREMA VALENCIA



BEIGE FARAYA



NACARADO



MARFIL STONE



IVOIRE



CAMELO



OR



TRAVERTINE



BERING



PERLA CLARO



BASALT



MARS



CUIVRE



CRYPTO

Coloris
exclusif :

Pour l'achat de plus
de 15 000 m² de
Marbre
technologique,
COMPAC prépare
sur commande la
couleur voulue par
le client.



Finitions

★ POLI, finition brillante.



M MAT, finition mate.



A BOUCHARDÉ, finition rugueuse.



S SILKEN, texture douce et rugueuse.



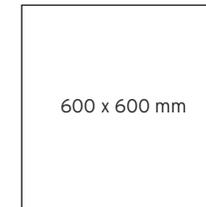
● OVO, imite la texture de l'oeuf.



Dimensions et formats

Les épaisseurs standard sont de 14, 20 et 30 mm, en fonction du type de fixation.

FORMATS STANDARD



| FORMATS STANDARD | EPAISSEUR (mm) | MASSE (kg) |
|------------------|----------------|------------|
| 600 x 400 mm | 14 | 8,2 |
| 600 x 600 mm | 14 | 12,3 |
| 1000 x 300 mm | 14 | 10,3 |
| 1200 x 300 mm | 14 | 12,3 |
| 1200 x 600 mm | 14 | 24,7 |

DIMENSIONS NON STANDARD

Épaisseur de 14 mm

Jusqu'à 1500 x 600 mm

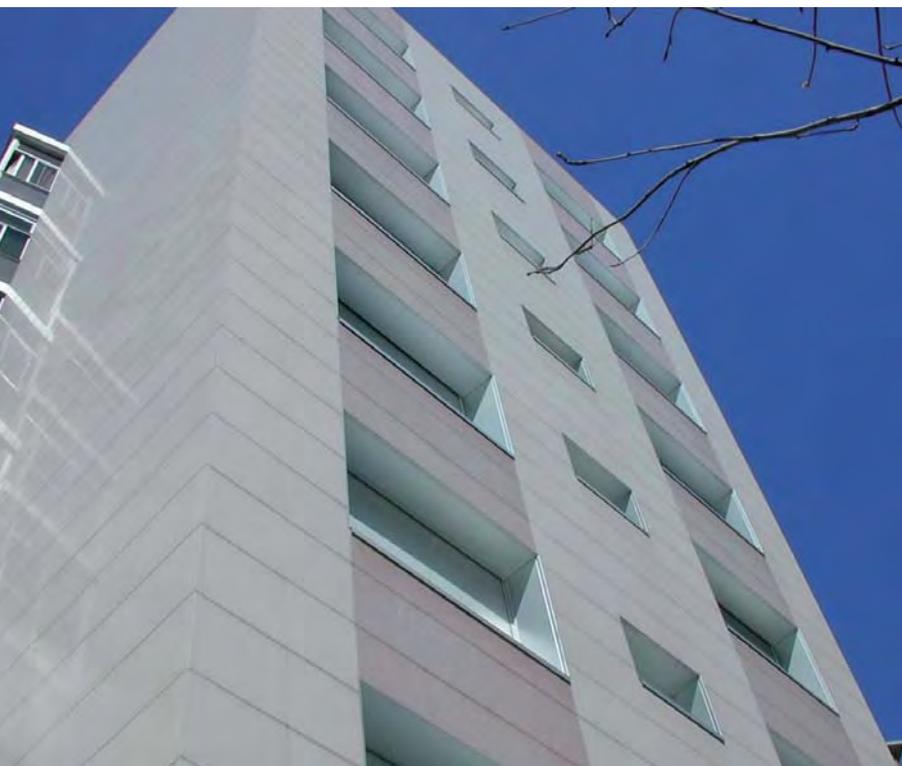
6

SYSTÈMES DE FIXATION ET DE POSE

La façade ventilée est un système constructif des parois verticales de l'enveloppe des bâtiments, qui interpose entre la paroi extérieure de la façade et le mur intérieur une lame d'air ventilée et une couche d'isolant thermique continu.

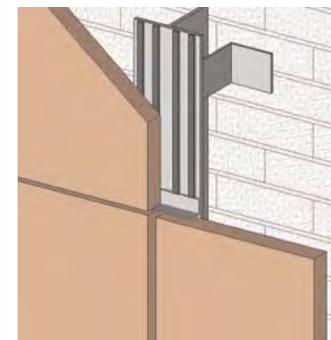
Voici maintenant plus de 20 ans que le Marbre Technologique COMPAC est utilisé en parement de façade ventilée dans un grand nombre de pays. Plus de 1,5 million de m² ont été déjà réalisés.

Certaines firmes internationales spécialisées dans les systèmes de façades ventilées, comme la française Vetisol, ont même développé des systèmes spécialement conçus pour utiliser le MARBRE TECHNOLOGIQUE COMPAC.



ADHÉSIF

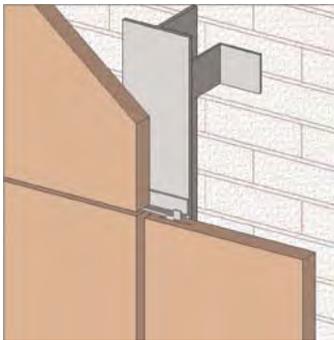
La plaque de parement est collée à l'ossature par un adhésif. Les développements importants dans le domaine des adhésifs permettent de compter aujourd'hui sur des produits répondant aux exigences spécifiques des systèmes de façade ventilée. Il est habituel que ces systèmes s'utilisent en association avec une fixation mécanique.



Façade ventilée avec fixation continue collée en sous-face.

AGRAFE

Le système de fixation par agrafe est très utilisé pour la mise en oeuvre des façades ventilées à base de carreaux céramiques. Les agrafes peuvent être apparentes ou invisibles. Il existe sur le marché des agrafes de différentes qualités et caractéristiques, mais en termes de sécurité, ce sont les fixations qui ont les performances les plus faibles de résistance à la pression due au vent.



Façade ventilée avec fixation ponctuelle patte invisible.

PROFILÉ INVISIBLE RAINURÉ SUR LE CHANT

Dans ce système, les chants horizontaux des plaques sont rainurés sur toute leur longueur. Les profilés s'insèrent dans ces rainures, comme montré sur les croquis. Ces systèmes de façade ventilée présentent un certain nombre d'avantages qui méritent d'être mis en avant :

- Ce sont les plus sûrs du marché, car les plaques reposent sur toute leur longueur sur le profilé de fixation.
 - Ils permettent d'utiliser une grande diversité de formats de plaques et ils permettent un réglage d'adaptation. Ils admettent différentes dimensions de joint et distance d'écartement du mur.
- Ce système permet une grande diversité de solutions créatives pour toutes les façades.

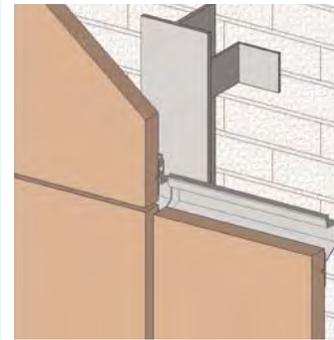


Façade ventilée avec fixation continue rainurée sur le chant.

PROFILÉ INVISIBLE RAINURÉ EN SOUS-FACE

Ces systèmes sont apparus comme un développement des systèmes rainurés sur le chant et ils présentent les mêmes avantages.

Dans ces systèmes, les fixations horizontales sont assemblées en usine aux plaques du revêtement. Les plaques du revêtement portant ces fixations sont ensuite fixées sur chantier à la structure des profilés porteurs ou verticaux.

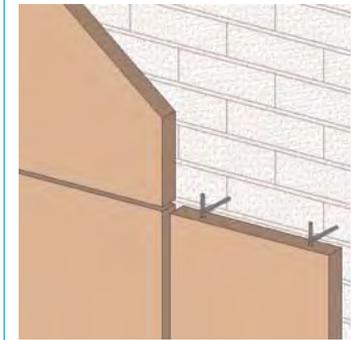


Façade ventilée avec fixation continue rainurée en sous-face.

FIXATION A CROCHET

C'est le dispositif d'attache classique utilisé pour la fixation de la pierre naturelle dans les systèmes de façade ventilée. Il n'est pas utilisable dans le cas des plaques de faible épaisseur, car le diamètre du crochet est généralement d'environ 5 mm.

Ce sont des systèmes qui sont progressivement abandonnés au profit d'autres solutions plus sûres et plus souples, telles que les profilés rainurés sur les chants ou en sous-face.



Façade ventilée avec fixation à crochet.



Une grande expertise en façades ventilées

COMPAC a acquis une expérience confirmée dans la pose en extérieur de ses produits en MARBRE pour l'habillage des façades ventilées.

Le marbre COMPAC a été mis en oeuvre comme parement de façades ventilées avec les meilleurs résultats dans de multiples projets dans le monde entier, aussi bien en climat chaud (Emirats Arabes, l'Asie, Amérique Latine et sud de l'Europe) qu'en climat froid (Pologne, France).

Vetisol est une société française spécialisée dans la conception et la pose de façades ventilées. Elle applique son propre système de fixation et utilise les produits en marbre COMPAC depuis le début des années 90.

Le système de façades Vetisol réalisé avec nos produits en marbre a fait l'objet d'un Avis Technique.

Plus d'un million de mètres carrés de surface ont été réalisés dans le monde entier depuis les années 90.





Services

ASSISTANCE TECHNIQUE POUR LE PROJET
D'ARCHITECTURE

PRÉCONISATION DES SYSTÈMES

ETABLISSEMENT DE PLANS D'ENSEMBLE ET DE DÉTAIL

VISITES TECHNIQUES

DESCRIPTIFS TECHNIQUES

INGÉNIERIE ET PROJETS TECHNIQUES

PROJET D'EXÉCUTION DE LA FAÇADE VENTILÉE

CHOIX DE L'ISOLANT LE PLUS APPROPRIÉ

ETABLISSEMENT DES PLANNINGS

OPTIMISATION DES MATÉRIAUX

SYSTÈMES DE FIXATION REDIWA C.A.T./VETISOL

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES SYSTÈMES DE FIXATION
APPARENTS ET INVISIBLES

CONCEPTION, SÉCURITÉ, EFFICIENCE ET QUALITÉ

INSTALLATION CONFORME AUX RÈGLES TECHNIQUES

EXÉCUTION DE PROJETS "CLÉS EN MAIN"

MAIN D'OEUVRE EXPÉRIMENTÉE

CONTRÔLE TECHNIQUE D'EXÉCUTION DU CHANTIER

CONFORMITÉ A LA RÉGLEMENTATION APPLICABLE

7 PROJETS RÉALISÉS



Hôtel de ville de
Saragosse - Espagne
Afion

| PROJET | PAYS | COLORIS | DIMENSIONS (cm) |
|-------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------|
| 303 Logements | France | Or - Afion | 100x60x1,4 |
| Appart City | France | Blanco Micro | 120x60x1,4 |
| Bellini - La Defense | France | Cripto | 120x60x1,4 |
| Hospital Helfaut | France | Granite Rose | 60x20x2 |
| Hôtel Balldins | France | Afion | 60x60x1,4 |
| Le Plan Déau | France | Opale | 60x60x2 |
| Les Ellipses | France | Rosa Stone | 120x60x2 |
| Maison de Retraite | France | Cuivre - Basalt | 60x60x1,4 |
| Saint Aubin les Elbeufs | France | Afion | 60x60x1,4 |
| SNI Logement | France | Opale | 60x60x1,4 |
| St Léger du Bourg Denis | France | Afion | 60x60x1,4 |
| Ma Campagne | France - Angouleme | Afion - Perla Claro | 60x60x1,4 |
| Hotel Wilson | France - Bègles | Or | 60x40x1,4 |
| Piscine | France - Caluire | Blanco Micro | 60x60x1,4 |
| Canteleu | France - Canteleu | Perla Claro - Crema Marfil | 120x60x1,4 |
| St. Michel Hospital | France - Clermond Ferrand | Perla Claro - Afion | Plusieurs dimensions |
| Résidence ABG | France - Courbevoie | Opale - Basalt | Plusieurs dimensions |
| Kremlin Bicetre 2 | France - Kremlin Bicetre | Crema Marfil - Or | Plusieurs dimensions |
| Les Taïlls | France - Le Mans | Cuivre - Travertin | 60x60x1,4 |
| Maison de Retraite | France - Levallois | Blanco Micro | 120x60x1,4 |
| Copro | France - Limoges | Ivoire | 60x60x1,4 |
| HLM | France - Limoges | Blanco Micro | 60x60x1,4 |

| PROJET | PAYS | COLORIS | DIMENSIONS (cm) |
|--------------------------------|---------------------------|-------------------------|----------------------|
| Avenue Thiers | France - Lyon | Crema Marfil | Plusieurs dimensions |
| EPHAD Rennes | France - Rennes | Crema Marfil | 120x60x2 |
| Lycée Rabelais | France - Saint Brieu | Mars | 150x60x2 |
| Collège Pierre de Coubertin | France - St Jean de Braye | Blanco Micro | 60x60x1,4 |
| Collège P. st M. Curie | France - Troyes | Crema Marfil | 60x60x1,4 |
| Rondo Fitness Club | Japon | Nacarado | 150x20x3 |
| Harbourg Tower | Liban | Nacarado | 120x60x2 |
| Horizon Tower | Liban | Siena - Nacarado Silken | 120x60x2 |
| Manara Towers | Liban | Micro Thassos Silken | 120x60x2 |
| Samara Tower | Liban | Siena Silken | 120x60x2 |
| Al Manara Tower | Liban - Beirut | Crema Marfil | 60x60x3 |
| Hotel Justyna | Pologne | Cuivre - Travertin | 60x60x1,4 |
| Al Baraha Tower | Qatar - Doha | Beige Faraya Honed | 60x60x2 |
| Al Jasra Tower | Qatar - Doha | Dakar Honed | 75x65x2 |
| Wedding Palace-Jeddah | Arabie Saoudite | Caramelo Polished | 120x60x2 |
| Centro de Investigación Médica | Espagne - Navarre | Perla Claro | 60x60x1,4 |
| Immeuble résidentiel | Espagne - Pamplona | Basalt - Opale | 120x60x1,4 |
| Residential Housing | Espagne - Valencia | Micro Thassos Silken | 120x55x2 et 120x75x2 |
| Ayuntamiento de Zaragoza | Espagne - Zaragoza | Afion | Plusieurs dimensions |
| Hotel AH Zaragoza | Espagne - Zaragoza | Blanco Micro Pulido | 120x60x1,4 |
| Zorlu Business Center | Turquie - Istanbul | Beige Faraya | 60x60x3 |
| Hight St. Glasgow | Royaume-Uni | Blanco Micro | 60x60x1,4 |



AH Hotels
Zaragoza- Espagne
Blanco Stone





Centre de Recherche
Médicale CIMA
Pamplona - Espagne
Perla Claro



Samara Tower
Immeuble résidentiel
Beirut - Liban
Crema Marfil



Al Manara Tower
Immeuble résidentiel
Beirut - Liban
Crema Marfil



St. Michelle Hospital
Clermont Ferrand
France
Perla Claro-Afión



Immeuble résidentiel
Espagne
Basalt-Opale



Immeuble résidentiel
Santander - Espagne
Crema Marfil



Hotel Justyne
Pologne
Cuivre - Travertin



Collège Pierre de Coubertain
St. Jean de Braye - France
Blanco Micro



Gim Rondo Fitness Club
Tokyo -Japan
Nacarado



Al Baraha Tower
Doha - Qatar
Beige Faraya



Al Jasra Towers
Doha- Qatar
Beige Faraya



Engagement environnemental

Depuis sa création, COMPAC affirme son fort engagement dans la protection de l'environnement.

En 1975, près de 80 % des produits COMPAC étaient fabriqués à partir de matières premières issues de déchets non valorisables d'autres processus. Aujourd'hui, ce pourcentage frôle les 95 % et notre but est d'atteindre les 100 %.

Nos stations de récupération et de traitement des eaux nous permettent de réutiliser 95 % de notre consommation.

Dès 2003, nous avons engagé une démarche environnementale dont l'objectif est de compenser en 2015 nos émissions de CO₂. Pour cela, nous avons déjà replanté plus de 5 000 arbres autochtones au Portugal, soit plus d'un tiers de l'objectif total de 12 000 arbres.



Service

Compac compte son propre réseau de distributeurs et d'entrepôts au niveau mondial. Cette présence sur les cinq continents permet d'assurer le respect de l'un des engagements fondamentaux de Compac dans sa relation au client : **la rapidité.**

Rapidité des services de vente et après-vente.

Rapidité de livraison, avec capacité d'approvisionnement de tout type de chantier.

Rapidité de réaction en cas d'éventuel problème.

Equipe

Pendant nos presque 40 années d'histoire, nous avons toujours été fidèles à des valeurs de professionnalisme, de confiance et de respect. Nous plaçons l'amabilité, la proximité au client et le respect de la concurrence au cœur de toutes nos relations.

Certifications

Notre engagement pour l'innovation et le respect de l'environnement se traduit par un important effort de recherche de notre service de R&D&I, en partenariat avec les principaux fabricants de résines et de nombreux Instituts Technologiques et Universités du monde entier.

Compac a reçu la reconnaissance de ses efforts en obtenant la certification de différents organismes internationaux dont celle délivrée par l'Institut Environnemental Greenguard.

Cette certification, dont l'objectif est de favoriser la santé publique et la qualité de vie au travers de programmes visant à améliorer la qualité de l'air ambiant dans les espaces fermés, atteste que les produits COMPAC sont conformes aux normes de qualité de l'air intérieur avec une faible émissivité de Composés Organiques Volatils (COV). Les labels obtenus sont le **Greenguard Indoor Air Quality Certified** (Certification de la Qualité de l'Air Intérieur) et le **Greenguard Children & Schools Certified** (Certification pour les Enfants et les Etablissements Scolaires) qui établit les normes les plus sévères de l'industrie, car il s'agit de produits présents dans les espaces destinés aux enfants.

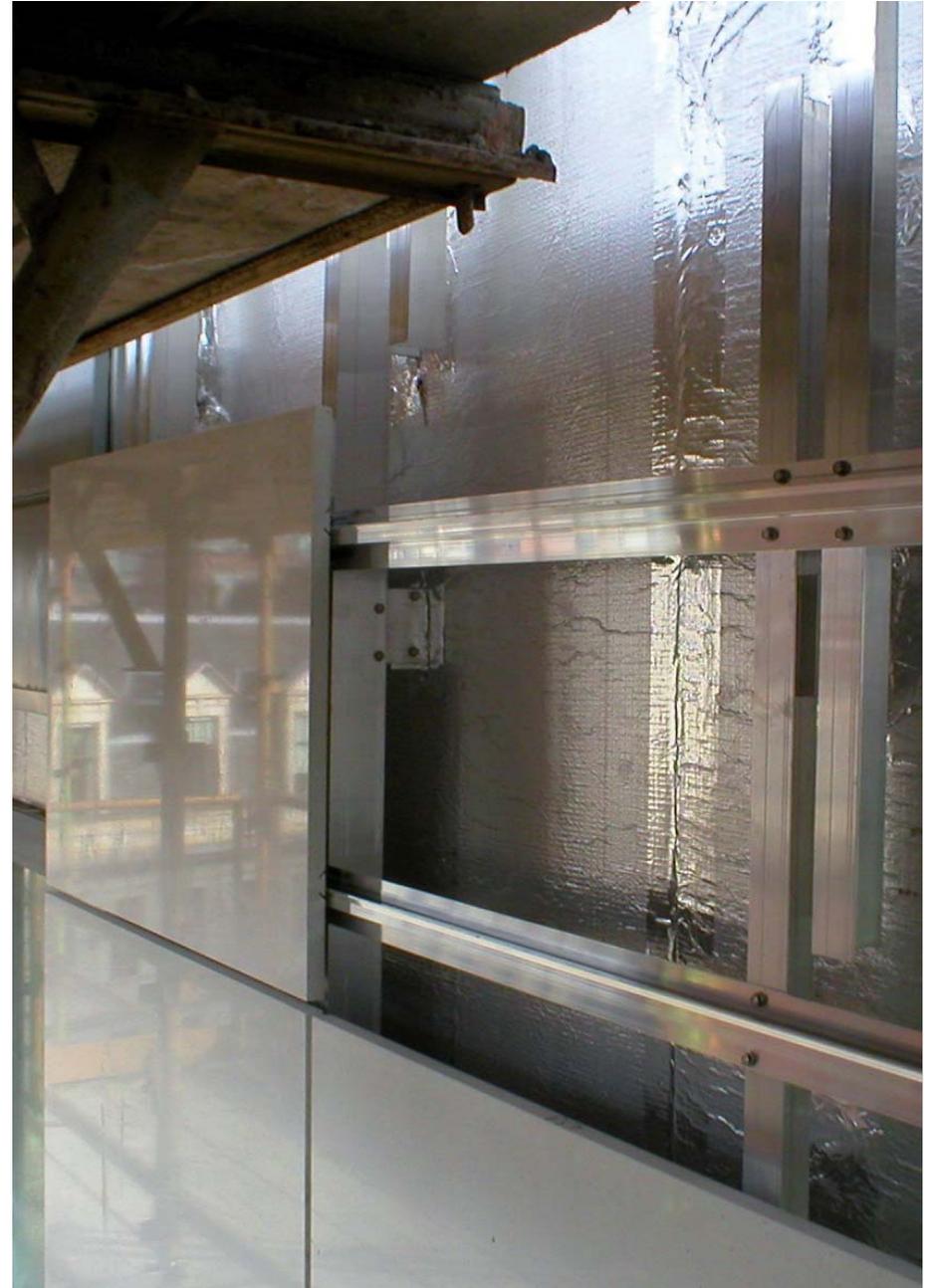
8



Avis Technique

9

SYSTÈMES DE FIXATION





Avis Technique 2/10-1425

Annule et remplace l'Avis Technique 2/03-986

Vétisol Vétirail

Titulaire : Société VETISOL SA
890 rue des Frères Lumière
F-71000 Macon
Tél. : 03 85 20 51 20
Fax : 03 85 29 27 67

Usine : Sté MARMOL COMPAC
E-Gandia

Distributeur : VETISOL SA

Les dalles de marbre COMPAC sont certifiées par Avis Technique.

Les surfaces COMPAC utilisées sur les façades extérieures en collaboration avec la compagnie VETISOL bénéficient d'un Avis Technique formulé par le C.S.T.B. Ce procédé permet de réaliser des murs de type XIII, dont l'imperméabilité doit être assurée par le support, ce qui implique un support porteur en béton ou en maçonnerie enduite d'une fine couche de mortier.

CADRE D'UTILISATION

Il est délimité par l'Avis Technique, notamment en ce qui concerne l'exposition au vent.

Classement du parement r2 e3 V1a4 E2/3 T3 I3 R3

Le classement de réaction au feu du parement est A2 (B-s3, d0).

COMPOSANTS

- Les plaques de parement

Elles sont constituées de dalles en mortier de marbre-polyester de 14 mm ou 20 mm d'épaisseur, à face vue polie, mate, silken ou bouchardée.

Tous les chants sont calibrés et équerrés :

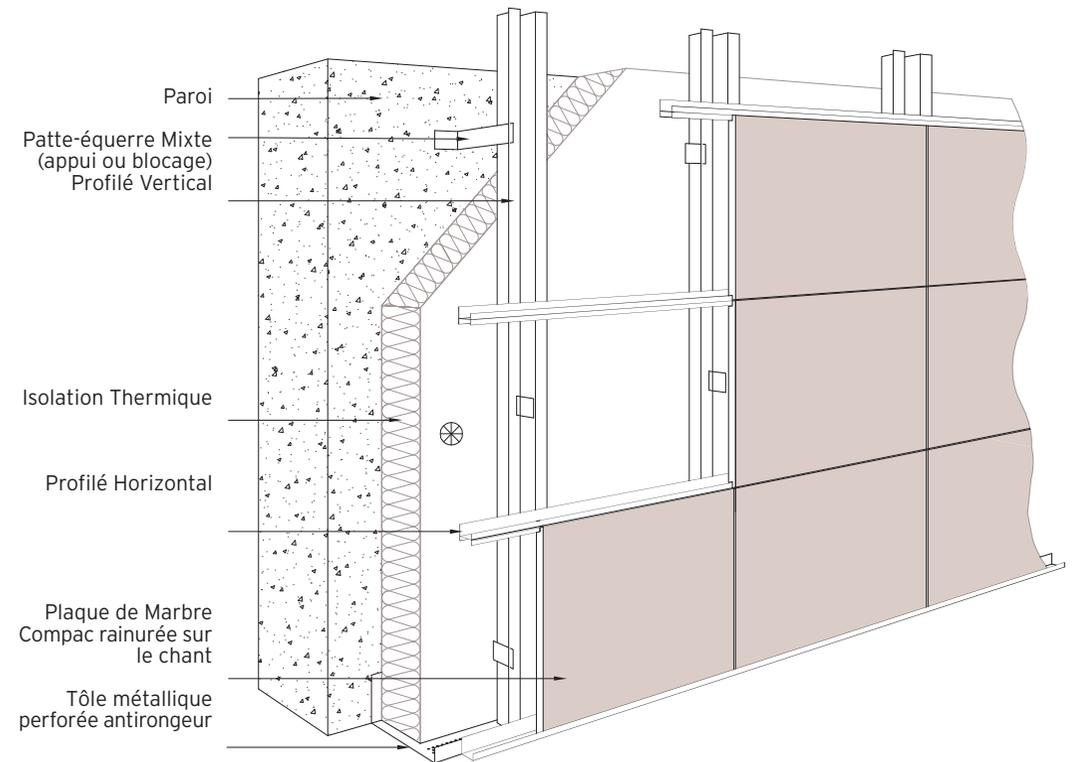
- Plaque standard

| Structure | Format | Epaisseur | Traitement des chants horizontaux |
|-----------|------------|-----------|-----------------------------------|
| Métal | 600 x 1500 | 14 mm | rainuré |
| Métal | 900 x 1500 | 14 mm | non rainuré |
| Métal | 900 x 1500 | 20 mm | rainuré |

Et le 600x400, 600x600, etc...

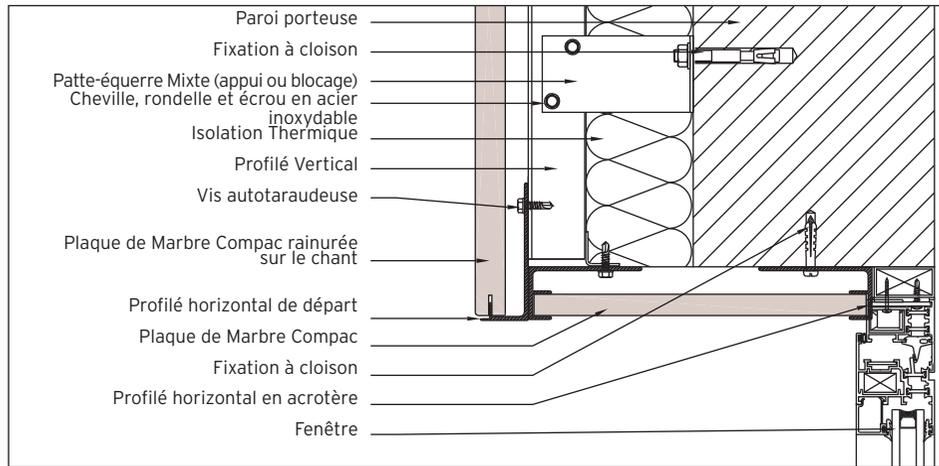
Exemples de systèmes de fixation avec des entreprises partenaires

SYSTÈME VETISOL_AXONOMÉTRIE

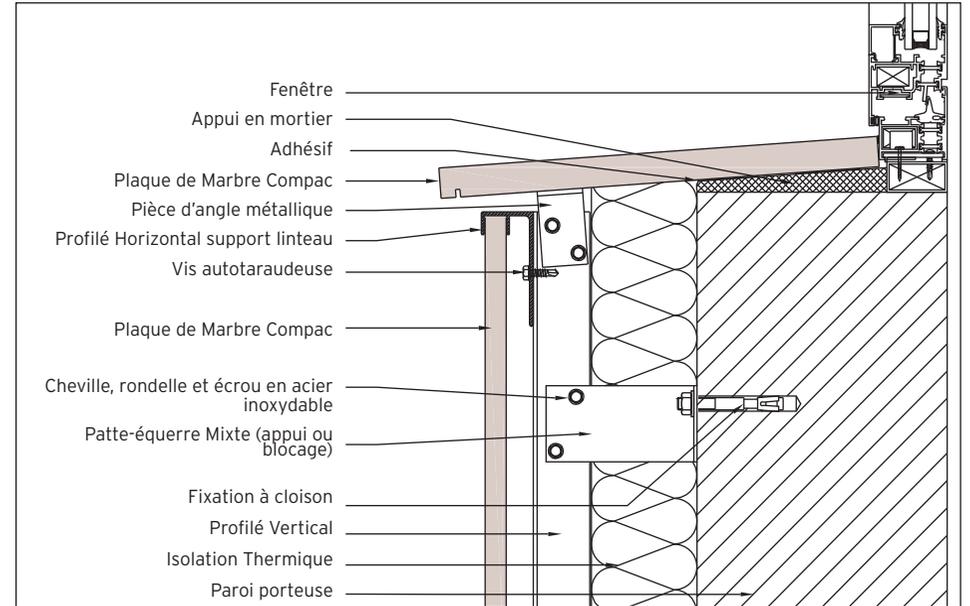


Nota: Ces éléments sont indicatifs et peuvent varier en fonction du projet et du type de fixation retenu.

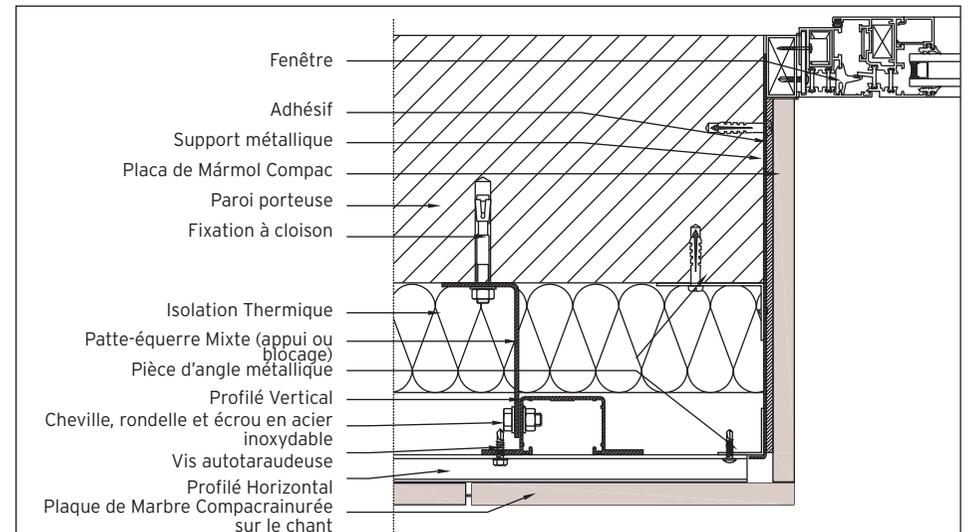
SYSTÈME VETISOL-DÉTAIL ENCADREMENT DE BAIE



ARRÊT HAUT - LINTEAU

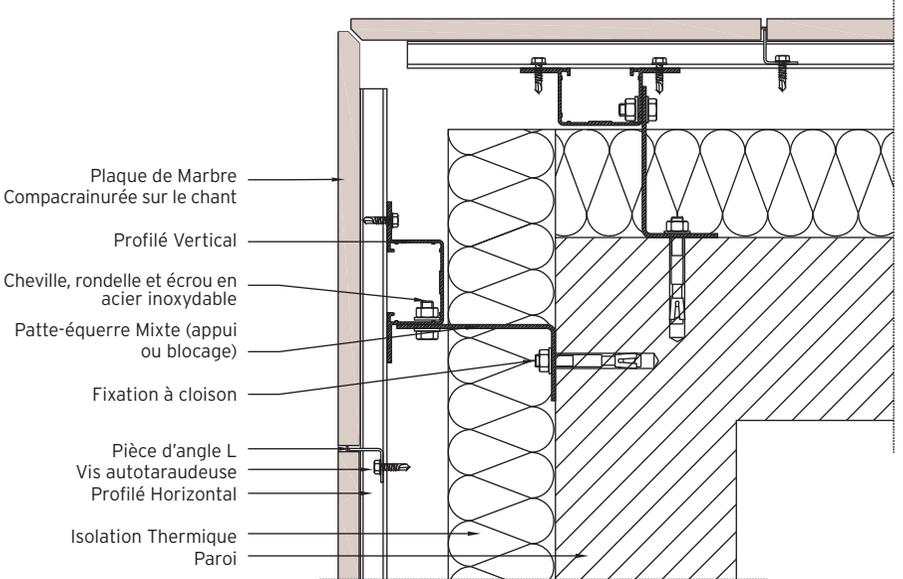


ARRÊT BAS - PARE-PLUIE

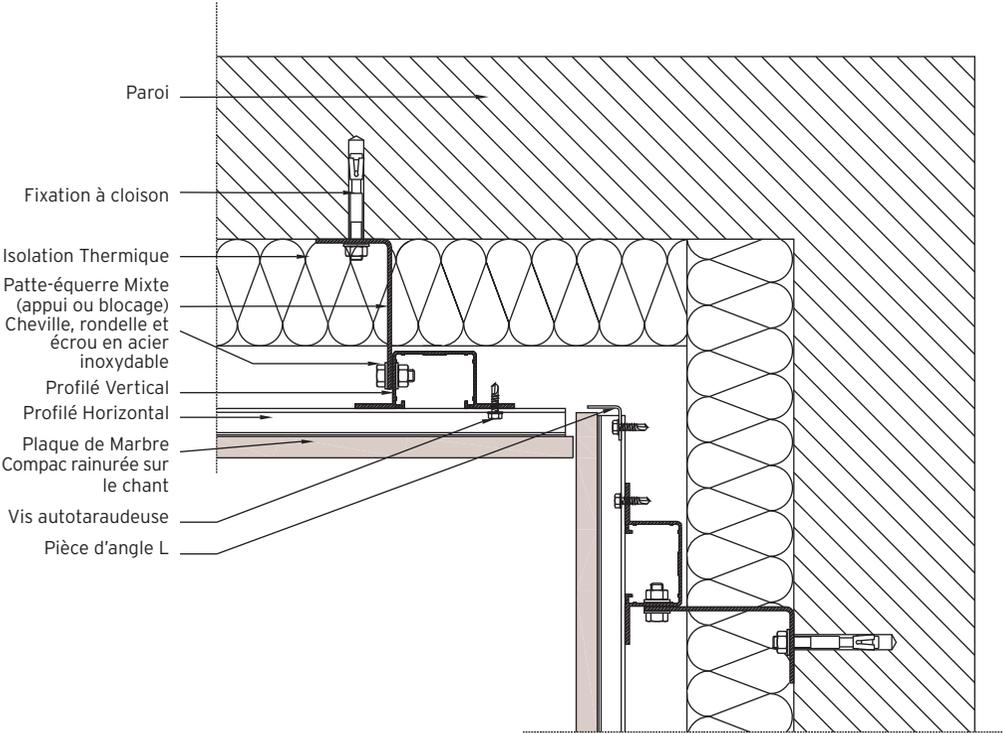


ARRÊT LATÉRAL - JAMBAGES

SYSTÈMEVETISOL-DÉTAIL ARRÊTS D'ANGLE



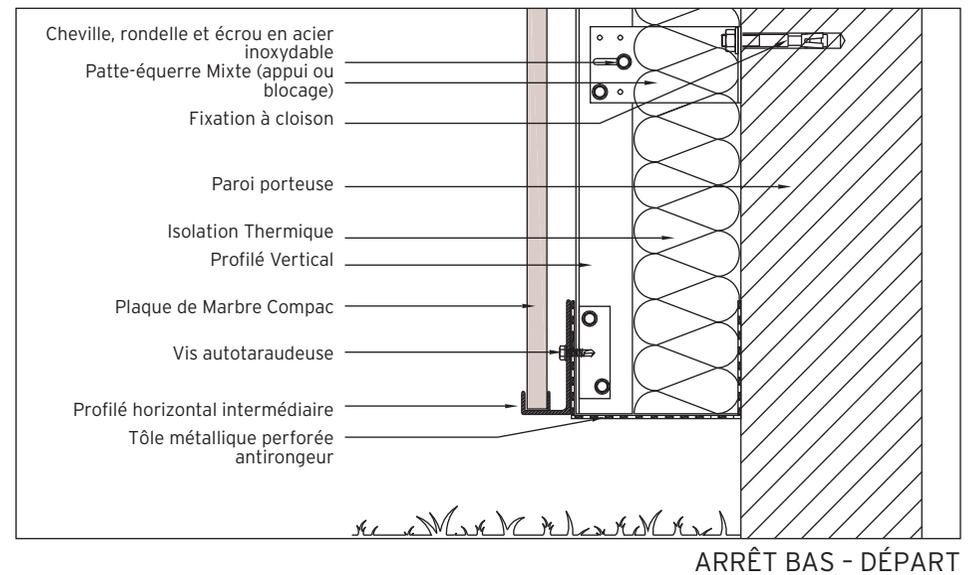
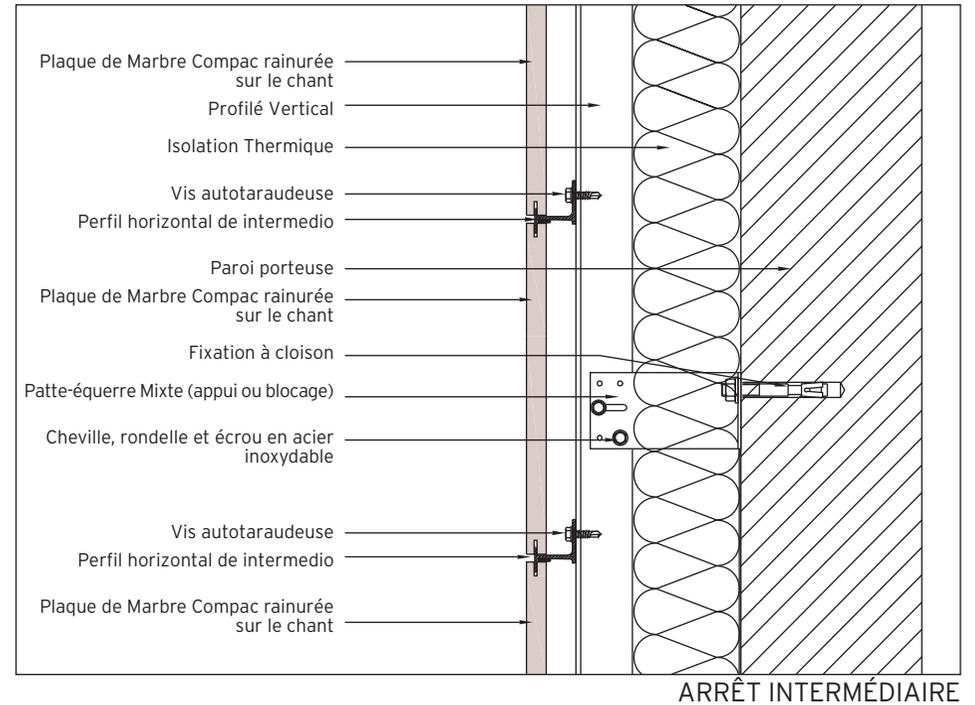
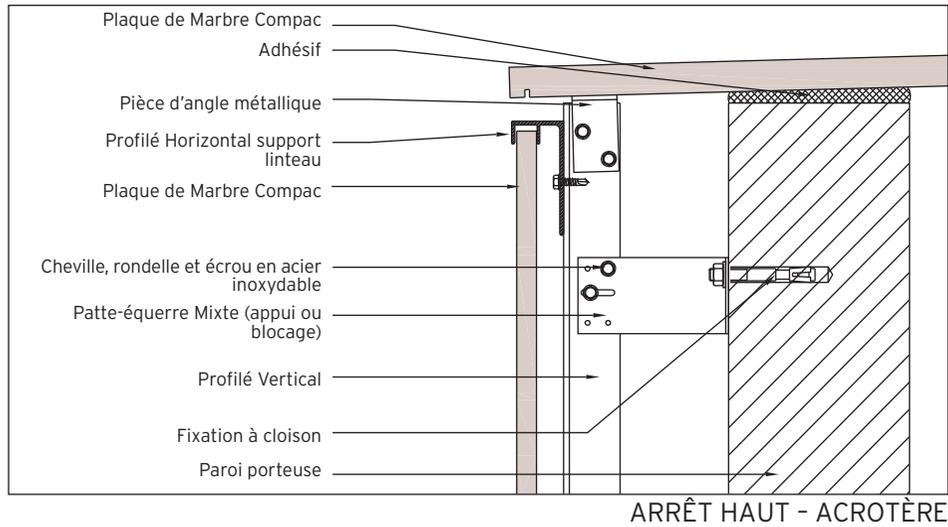
DÉTAIL D'ANGLE SORTANT



DÉTAIL D'ANGLE RENTRANT

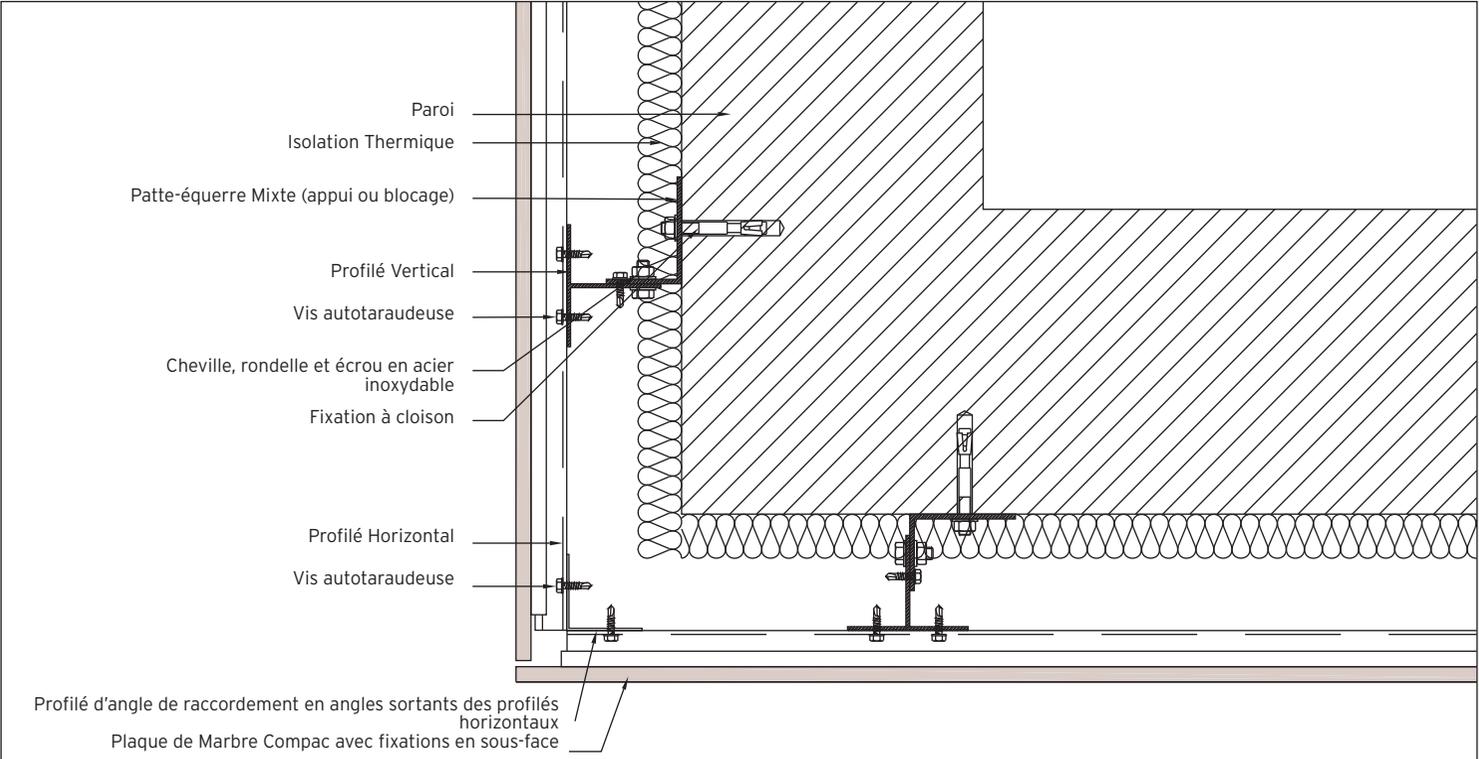
Nota: Ces éléments sont indicatifs et peuvent varier en fonction du projet et du type de fixation retenu.

SYSTÈME VETISOL-DÉTAIL COUPE VERTICALE - ÉCH. 1/5



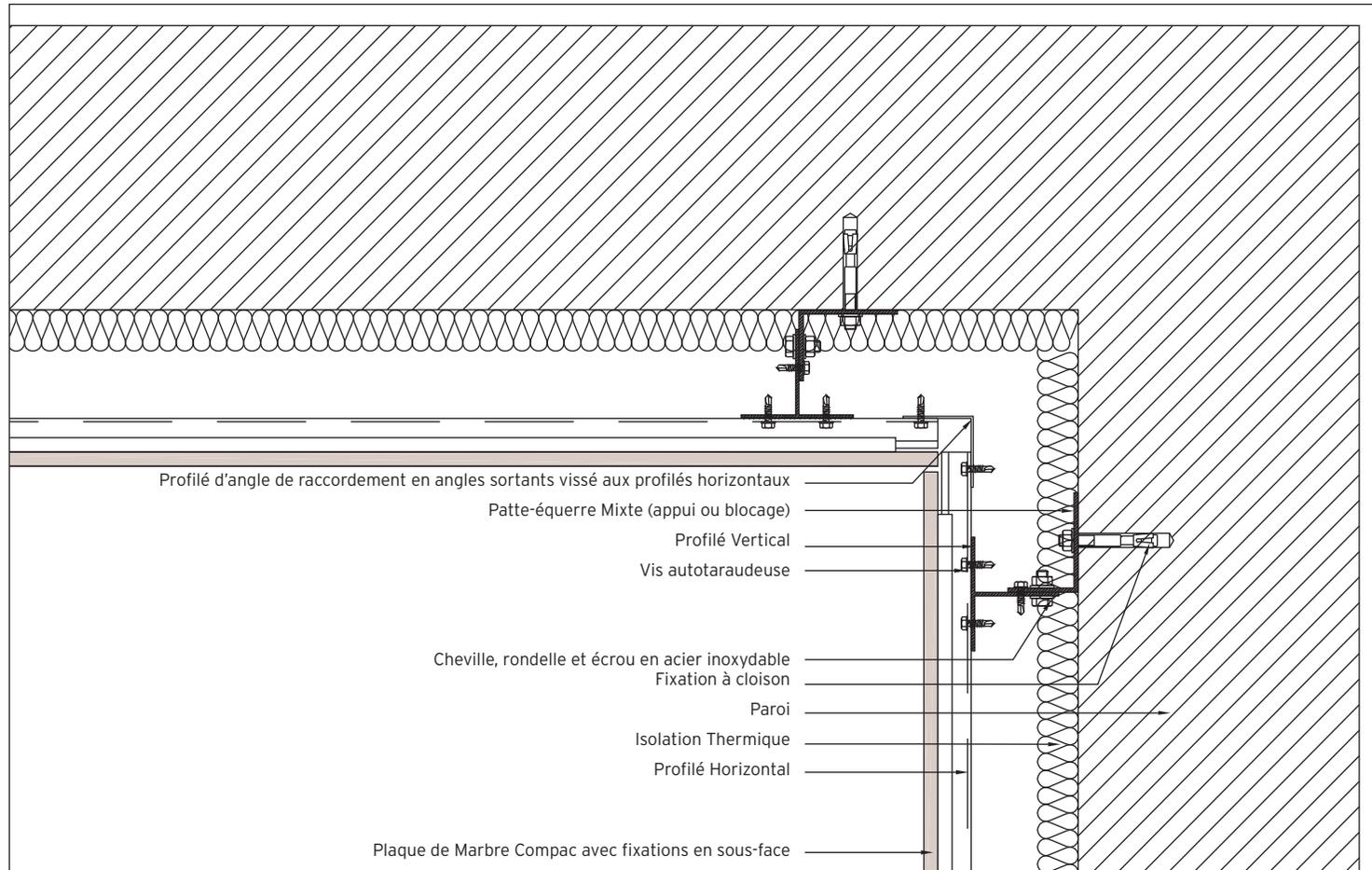
Nota: Ces éléments sont indicatifs et peuvent varier en fonction du projet et du type de fixation retenu.

SYSTÈME WANDEGAR 2001 - DÉTAIL ARRÊTS D'ANGLE



DÉTAIL D'ANGLE SORTANT

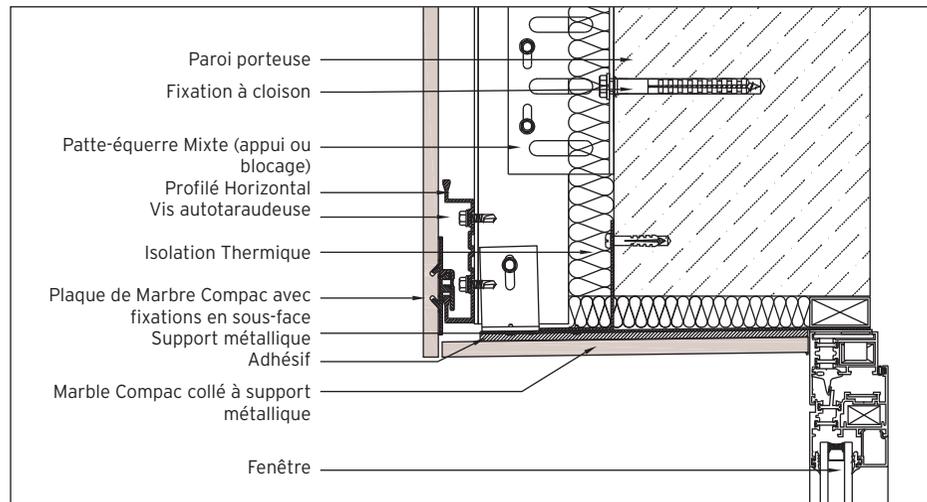
Nota: Ces éléments sont indicatifs et peuvent varier en fonction du projet et du type de fixation retenu.



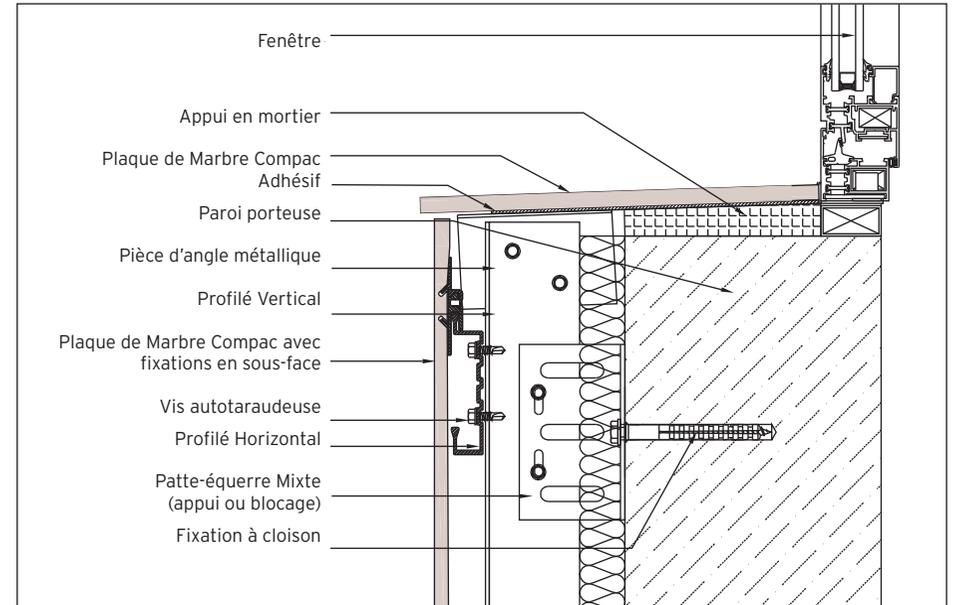
DÉTAIL ANGLE RENTRANT

Nota: Ces éléments sont indicatifs et peuvent varier en fonction du projet et du type de fixation retenu.

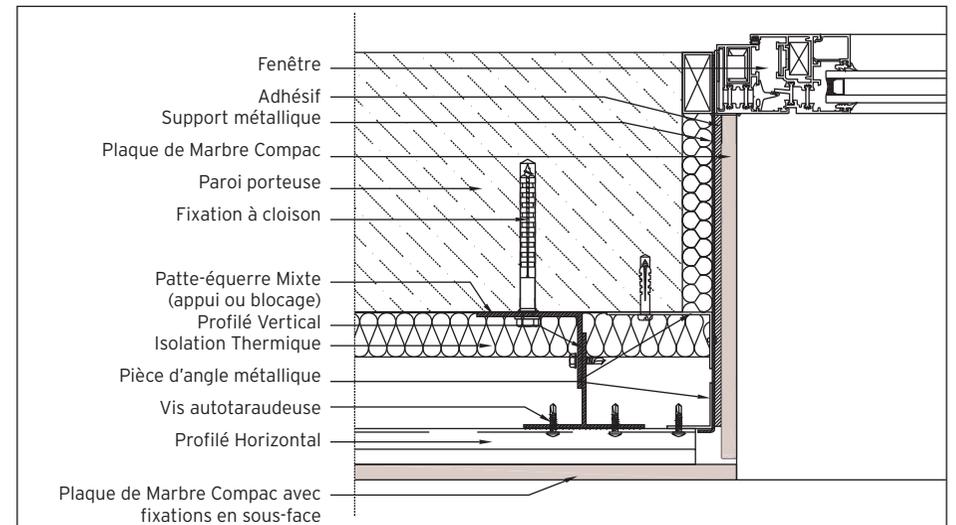
SYSTÈME WANDEGAR 2001 - DÉTAIL ENCADREMENT DE BAIE COLLÉ



ARRÊT HAUT - LINTEAU

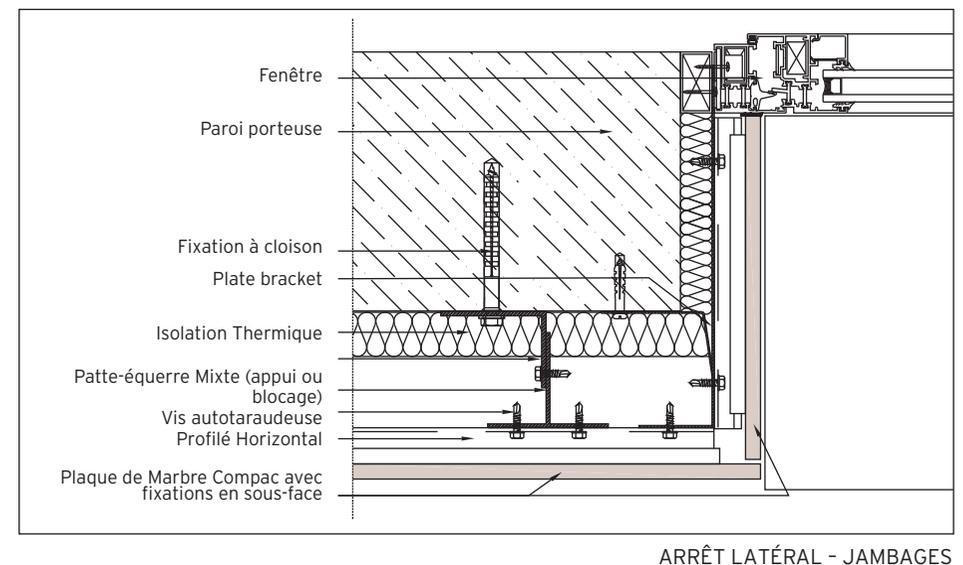
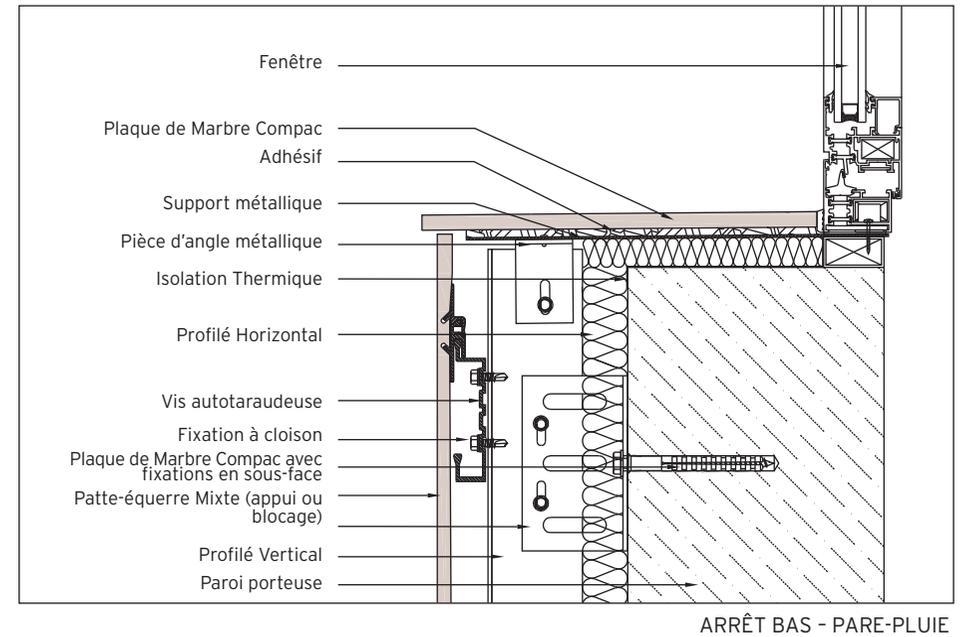
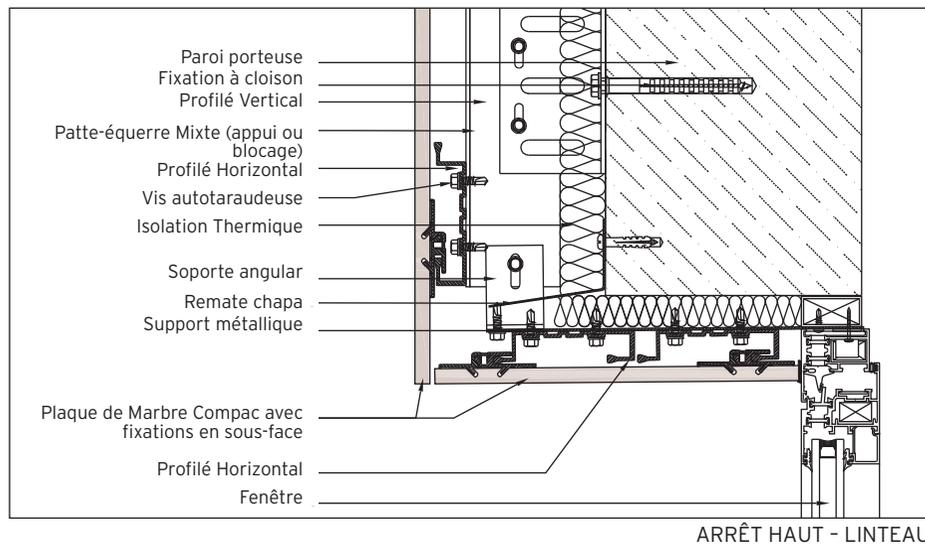


ARRÊT BAS - PARE-PLUIE



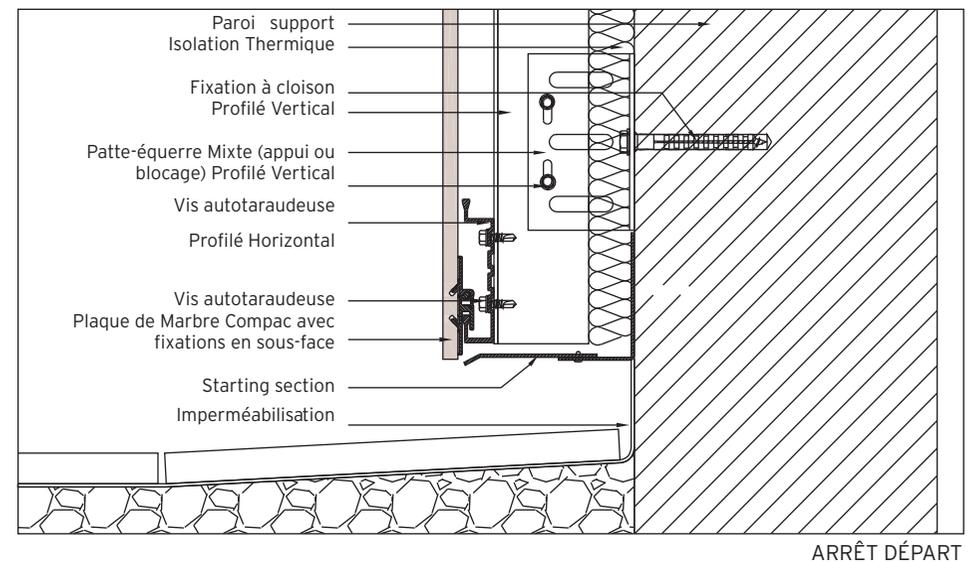
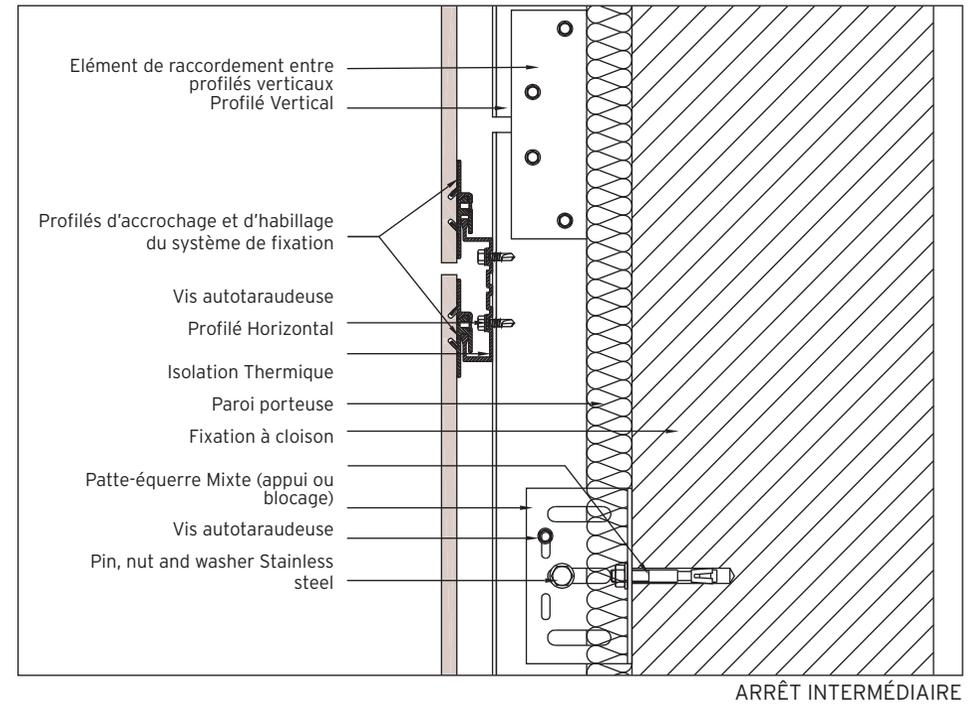
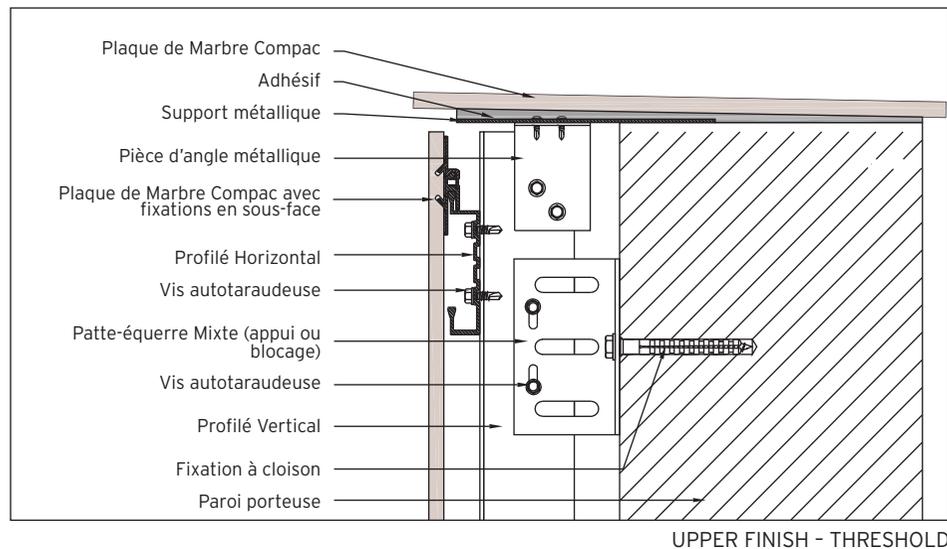
ARRÊT LATÉRAL - JAMBAGES

SYSTÈME WANDEGAR 2001 - DÉTAIL ENCADREMENT DE BAIE AVEC PROFILÉS



Nota: Ces éléments sont indicatifs et peuvent varier en fonction du projet et du type de fixation retenu.

SYSTÈME WANDEGAR 2001 - DÉTAIL COUPE VERTICALE



Nota: Ces éléments sont indicatifs et peuvent varier en fonction du projet et du type de fixation retenu.

COMPAC
THE SURFACES COMPANY



compac.es

ESPAGNE
Travessera d'Albaida, 1
46727 Real de Gandía · Valencia (Espagne)
T: +34 902 300 155 · F: +34 96 295 41 51
info@compac.es